

⊗ KOMBIMASCHINEN



Deutsch



RS **ROBLAND**®
MADE IN BELGIUM

INHALTSVERZEICHNIS

Über Robland	3 - 5
HX260	6
HX310 PRO	7
NX310 II	8
NX410 II	9
NLX310 PRO	10
NLX410 PRO	11
XSD310	12
NXSD310	13
NXSD410	14
HXTZ	15
NXTZ II	16
NLXTZ	17
Stärken	18 - 19
Optionen	20
Zubehör	21 - 22
LBM	23
Auswahlkriterien	24 - 25
Robland Maschinen Übersicht	26 - 27
Disclaimer & Kontakt	28



MADE IN BELGIUM

SINCE 1968

ROBLAND ist ein belgisches Privatunternehmen, das 1968 von Robert Landuyt gegründet wurde. Die ersten Erfolge wurden mit dem Bau erschwinglicher, qualitativ hochwertiger Universalholzbearbeitungsmaschinen erzielt, von denen ein Großteil noch heute in Betrieb ist.

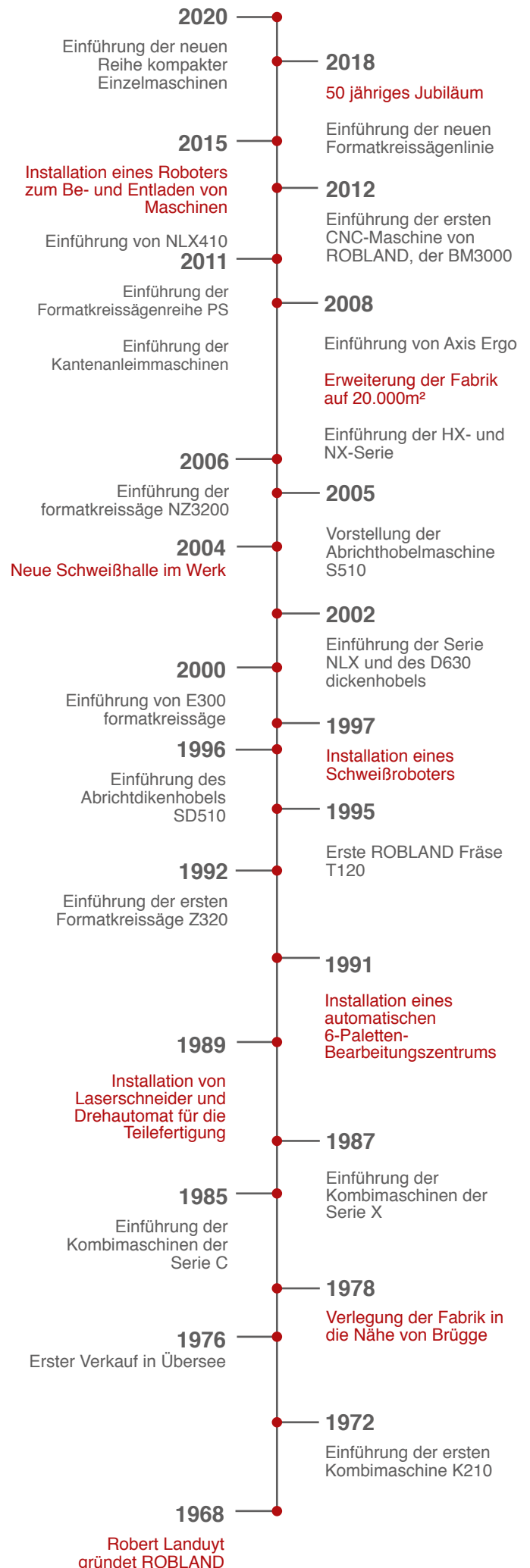
Wir verfügen über alle Ressourcen und Kompetenzen für Produktentwicklung, Teilefertigung, Produktmontage, Verkauf und Kundendienst.

Mit unseren hochmodernen, hochautomatisierten Teilefertigungsmaschinen sind wir in der Lage, bei der Herstellung in Belgien in der Nähe der historischen Stadt kostengünstig zu produzieren. Obwohl unsere Maschinen jahrelang halten werden, reicht uns dies nicht aus. Ein qualitativ hochwertiger Service und After Sales Support sind der Schlüssel zum Erfolg von ROBLAND. Da wir alle Maschinenbauteile aus eigener Fertigung gewinnen, können Sie sich darauf verlassen, dass Ersatzteile immer schnell verfügbar sind.

Unsere Unternehmensmission ist es, Holzbearbeitungsmaschinen mit bestem Preis- / Leistungsverhältnis bei höchster Qualität für den DIY-Markt sowie für kleine und mittlere Unternehmen anzubieten.

Unser Produktportfolio für die zweite Holzverarbeitungsphase umfasst Plattensägen, Tischsägen, Universalmaschinen, Hobelmaschinen, Dickenhobelmaschinen, Spindelhobelmaschinen, Horizontalstemmer, halbautomatische Bohrmaschinen, CNC-Bohrmaschinen, Kantenanleimmaschinen und Entstaubungsanlagen.

Wir haben ein internationales Händlernetz und exportieren derzeit über 85% unserer Produktion weltweit in mehr als 100 Länder. In seiner 20.000 m² großen Fabrik beschäftigt ROBLAND über 80 Mitarbeiter.



PRODUKTION



Stahlblech-Laserschneiden



Oberflächenbearbeitung des Gusseisentisches



Computerunterstütztes Biegen von Stahlplatten



Oberflächenabkratzen des Gusseisentisches



Rahmen schweißen



Rohstahlstangen



Pulverbeschichtung



CNC-Fertigung von Stahlteilen

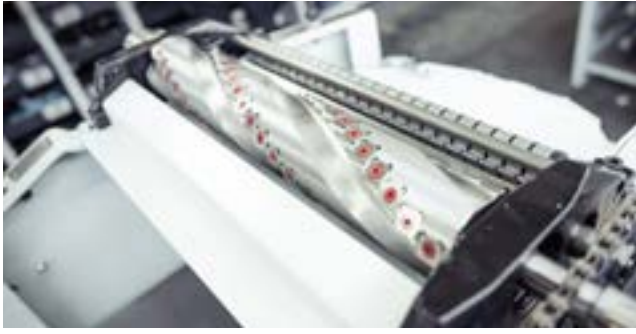


Fräsen der Schiebetischfläche



Teile bearbeiten

UNTERBAUGRUPPEN



MONTAGE



NIVEAU UND AUSRICHTUNG DER TISCHE



HX260



HX260 mit optionaler Ausstattung

HX260 Technische Daten

Gewicht	485 kg
Spannung	230 V Mono / 230 V - 3 Phase
	400 V - 3 Phase
Durchmesser Staubabsaugung	100 mm
	+ 60mm auf Sägeschutz

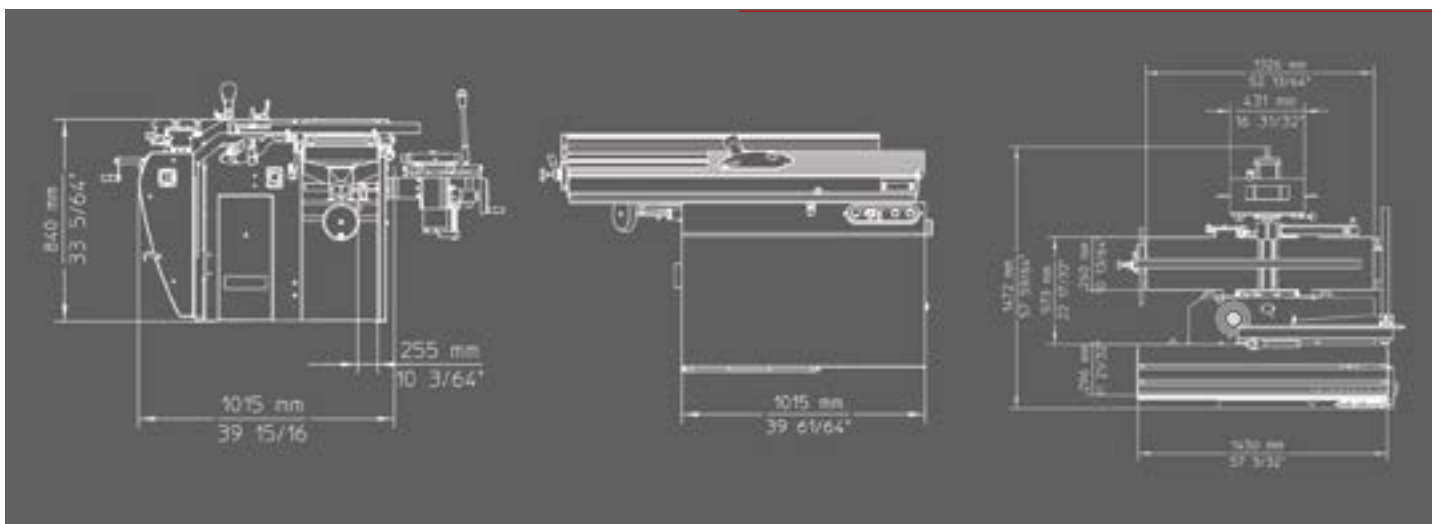
Säge	
Drehzahl Säge	4500 RPM
Durchmesser Sägeblatt und Bohrung	250 x 30 mm
Schnitttiefe bei 90°	85 mm
Schnitttiefe bei 45°	55 mm
Maße Gusseisentisch	1077 x 273 mm
Maße Formatschiebetisch	1450 mm x 320 mm
Schnittlänge	1200 mm
Schnittbreite am Parallelanschlag	600 mm
Motorleistung 3 - phasig (S6)	3 kW / 4 PS
Motorleistung 1 phasig (S6)	2,2 kW / 3 PS

Tischfräse	
Drehzahl Spindel 3 phasig	3000 / 6000 RPM
Drehzahl Spindel 1 phasig	6000 RPM

Durchmesser Fräsdorn	30 mm
Länge Fräsdorn	122 mm
Verfahrweg	140 mm
Maße Tischöffnung	180 mm
Motorleistung 3 phasig (S6)	3 kW / 4 PS
Motorleistung 1 phasig (S6)	2,2 kW / 3 PS
Für schwere Fräswerkzeug ist die elektronische Motorbremse erforderlich	

Abricht- und Dickenhobel	
Gesamtlänge Abrichttische length planer tables	1320 mm
Maximale Durchlasshöhe	230 mm
Durchmesser Messerwelle	70 mm
Anzahl Messer	3
Maße Messer	260 x 25 x 3 mm
Abricht- und Dickenhobel Breite	260 mm
Maximale Spanabnahme	4 mm
Vorschubgeschwindigkeit	6 m/min
Drehzahl Messerwelle	5500 RPM
Motorleistung 3 phasig (S6)	3 kW / 4 PS
Motorleistung 1 phasig (S6)	2,2 kW / 3 PS

Langlochbohrereinrichtung (Option)	
Werkzeugaufnahme	0 - 16 mm
Verfahrweg	165 x 140 x 85 mm



HX310 PRO



HX310 PRO mit optionaler Ausstattung

HX310 PRO Technische Daten

Gewicht	539 kg
Spannung	230 V Mono / 230 V - 3 Phase
	400 V - 3 Phase
Durchmesser Staubabsaugung	100 mm
	+ 60mm auf Sägeschutz
Säge	
Drehzahl Säge	4500 RPM
Durchmesser Sägeblatt und Bohrung	250 x 30 mm
Schnitttiefe bei 90°	85 mm
Schnitttiefe bei 45°	55 mm
Maße Gusseisentisch	1077 x 273 mm
Maße Formatschiebetisch	1450 mm (option 2050 mm)
	x 320 mm
Schnittlänge	1600 mm (option 2100 mm)
Schnittbreite am Parallelanschlag	640 mm
Motorleistung 3 - phasig (S6)	3 kW / 4 PS
Motorleistung 1 phasig (S6)	2,2 kW / 3 PS
Tischfräse	
Drehzahl Spindel 3 phasig	3000 / 6000 RPM
Drehzahl Spindel 1 phasig	6000 RPM

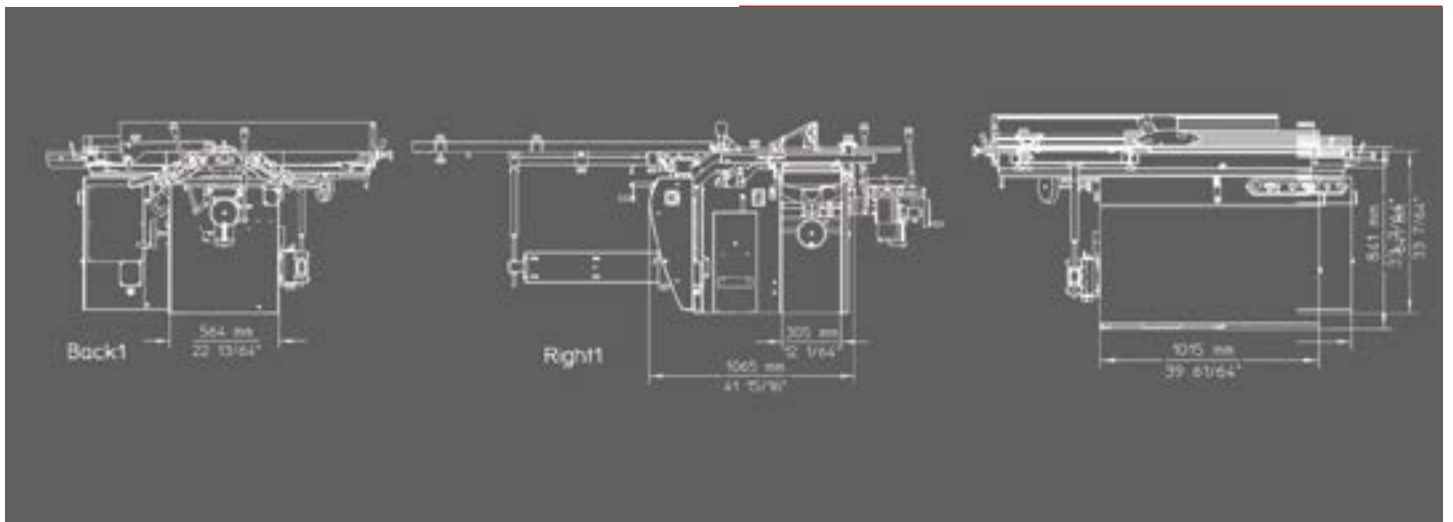
Durchmesser Fräsdorn	30 mm (option 50 mm)
Länge Fräsdorn	120 mm
Verfahrweg	140 mm
Maße Tischöffnung	180 mm
Motorleistung 3 phasig (S6)	3 kW / 4 PS
Motorleistung 1 phasig (S6)	2,2 kW / 3 PS
FFür schwere Fräsworkzeug ist die elektronische Motorbremse erforderlich	

Abricht- und Dickenhobel

Gesamtlänge Abrichttische length planer tables	1320 mm
Maximale Durchlasshöhe	230 mm
Durchmesser Messerwelle	70 mm
Anzahl Messer	3
Maße Messer	310 x 25 x 3 mm
Abricht- und Dickenhobel Breite	310 mm
Maximale Spanabnahme	4 mm
Vorschubgeschwindigkeit	6 m/min
Drehzahl Messerwelle	5500 RPM
Motorleistung 3 phasig (S6)	3 kW / 4 hp
Motorleistung 1 phasig (S6)	2,2 kW / 3 hp

Langlochbohrereinrichtung (Option)

Werkzeugaufnahme	0 - 16 mm
Verfahrweg	165 x 140 x 85 mm



NX310 II



NX310 II mit optionaler Ausstattung

NX310 II Technische Daten

Gewicht	580 kg
Spannung	230 V Mono / 230 V - 3 phase
	400 V - 3 phase
Durchmesser Staubabsaugung	100 mm + 60mm auf Sägestutz

Säge

Drehzahl Säge	4500 RPM
Durchmesser Sägeblatt	315 x 30 mm / 250 x 30 mm mit montiertem Vorritzer
Vorritzereinheit (option)	100 x 20 mm
Schnittiefe bei 45°/90° with 250 mm blade	50 mm / 75 mm
Schnittiefe bei 45°/90° with 315 mm blade	70 mm / 107 mm
Maße Gusseisentisch	1150 x 405 mm
Maße Formatschiebetisch	1450 mm (option 2050 mm) x 320 mm
Schnittlänge	1600 mm (option 2000/2500 mm)
Schnittbreite am Parallelanschlag	800 mm
Motorleistung 3 phasig (S6)	3,72 kW / 5 PS
Motorleistung 1 phasig (S6)	2,2 kW / 3 PS

Tischfräse

Drehzahl Spindel	3000 / 6000 / 7500 / 10000 RPM
Durchmesser Fräsdorn	30 mm (option 50 mm)

Fräse

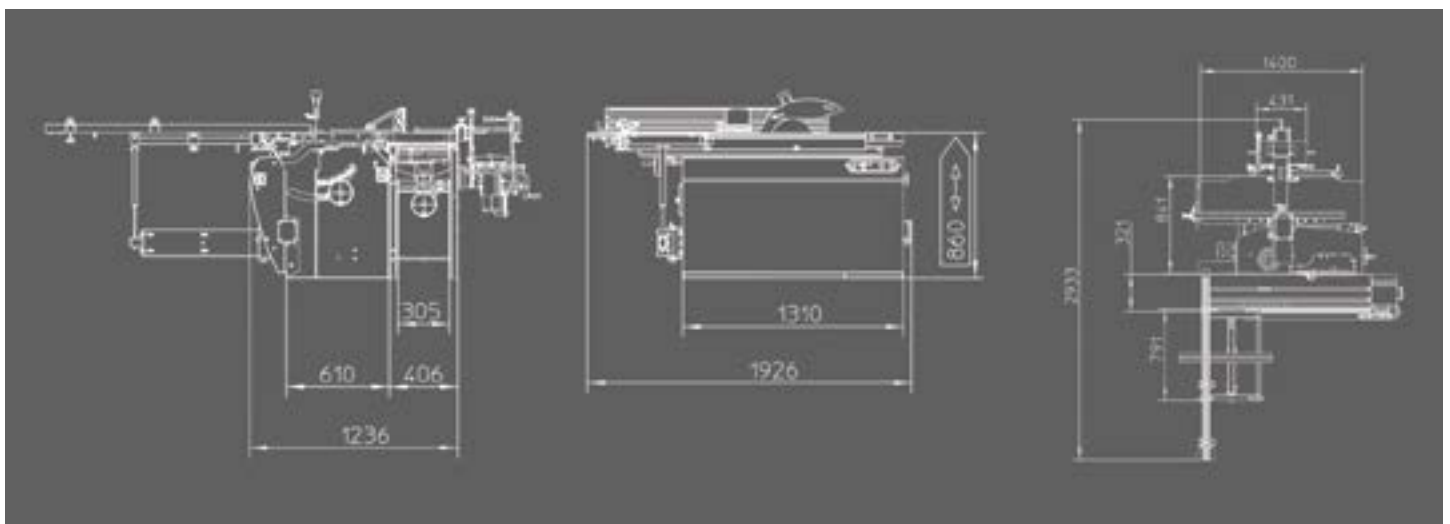
Länge Fräsdorn	122 mm
Verfahrweg	140 mm
Maße Tischöffnung	180 mm
Motorleistung 3 phasig (S6)	3,72 kW / 5 PS
Motorleistung 1 phasig (S6)	2,2 kW / 3 PS

Abricht- und Dickenhobel

Gesamtlänge Abrichttische	1400 mm
Maximale Durchlasshöhe	230 mm
Durchmesser Messerwelle	70 mm
Anzahl Messer	3
Maße Messer	310 x 25 x 3 mm
Abricht- und Dickenhobel Breite	310 mm
Maximale Spanabnahme	4 mm
Vorschubgeschwindigkeit	6 m/min
Drehzahl Messerwelle	5500
Motorleistung 3 phasig (S6)	3,72 kW / 5 PS
Motorleistung 1 phasig (S6)	2,2 kW / 3 PS

Langlochbohrereinrichtung (option)

Werkzeugaufnahme	0 - 16 mm
Verfahrweg	165 x 140 x 85 mm



NX410 II



NX410 II mit optionaler Ausstattung

NX410 II Technische Daten

Gewicht	640 kg
Spannung	230 V Mono / 230 V - 3 phase
	400 V - 3 phase
Durchmesser Staubabsaugung	100 mm + 60mm auf Sägestutz

Säge

Drehzahl Säge	4500 RPM
Durchmesser Sägeblatt	315 x 30 mm / 250 x 30 mm mit montiertem Vorritzer
Vorritzereinheit	100 x 20 mm
Schnittiefe bei 45°/90° with 250 mm blade	50 mm / 75 mm
Schnittiefe bei 45°/90° with 315 mm blade	70 mm / 107 mm
Maße Gusseisentisch	1150 x 405 mm
Maße Formatschiebetisch	1450 mm (option 2050 mm) x 320 mm
Schnittlänge	1600 mm (option 2000/2500 mm)
Schnittbreite am Parallelanschlag	900 mm
Motorleistung 3 phasig (S6)	4,85 kW / 6,6 PS
Motorleistung 1 phasig (S6)	2,2 kW / 3 PS

Tischfräse

Drehzahl Spindel	3000 / 6000 / 7500 / 10000 RPM
Durchmesser Fräsdorn	30 mm (option 50 mm)

Fräse

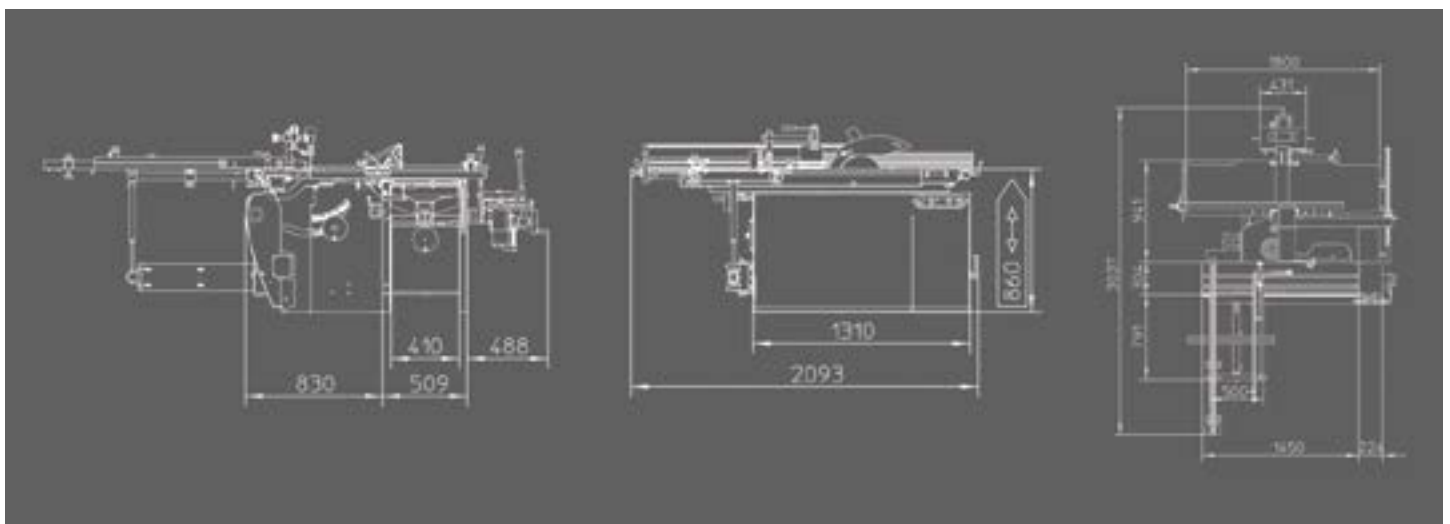
Länge Fräsdorn	122 mm
Verfahrweg	140 mm
Maße Tischöffnung	180 mm
Motorleistung 3 phasig (S6)	4,85 kW / 6,6 PS
Motorleistung 1 phasig (S6)	2,2 kW / 3 PS

Abricht- und Dickenhobel

Gesamtlänge Abrichttische	1800 mm
Maximale Durchlasshöhe	230 mm
Durchmesser Messerwelle	70 mm
Anzahl Messer	3
Maße Messer	410 x 25 x 3 mm
Abricht- und Dickenhobel Breite	410 mm
Maximale Spanabnahme	4 mm
Vorschubgeschwindigkeit	6 m/min
Drehzahl Messerwelle	5500
Motorleistung 3 phasig (S6)	4,85 kW / 6,6 PS
Motorleistung 1 phasig (S6)	2,2 kW / 3 PS

Langlochbohrereinrichtung (option)

Werkzeugaufnahme	0 - 16 mm
Verfahrweg	165 x 140 x 85 mm



NLX310 PRO



NLX310 PRO mit optionaler Ausstattung

NLX310 PRO Technische Daten

Gewicht	835 kg
Spannung	230 V Mono / 230 V - 3 Phase
	400 V - 3 Phase
Durchmesser Staubabsaugung	100 mm + 60mm auf Sägestutz

Säge

Drehzahl Säge	4500 RPM
Durchmesser Sägeblatt und Bohrung	300 x 30 mm
Schnittiefe bei 90°	100 mm
Schnittiefe bei 45°	70 mm
Maße Gusseisentisch	1150 x 350 mm
Maße Formatschiebetisch	2200 mm (option 2800 mm) x 355 mm
Schnittlänge	2500 mm (option 3100 mm)
Schnittbreite am Parallelanschlag	870 mm
Motorleistung 3 phasig (S6)	4,85 kW / 6,6 PS
Motorleistung 1 phasig (S6)	2,2 kW / 3 PS
orritzerblatt	120 x 20 mm

Tischfräse

Drehzahl Spindel	3000 / 6000 / 7500 / 10000 RPM
Durchmesser Fräsdorn	30 mm (option 50 mm)

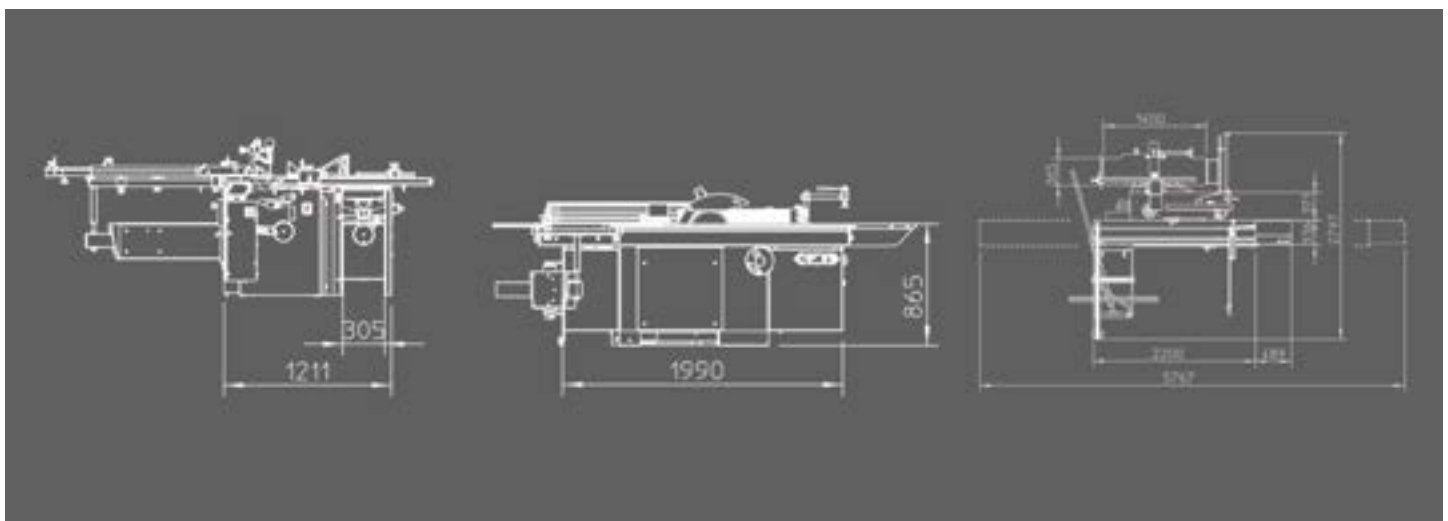
Länge Fräsdorn	120 mm
Verfahrweg	140 mm
Maße Tischöffnung	180 mm
Motorleistung 3 phasig (S6)	4,85 kW / 6,6 PS
Motorleistung 1 phasig (S6)	2,2 kW / 3 PS

Abricht- und Dickenhobel

Gesamtlänge Abrichttische	1400 mm
Maximale Durchlasshöhe	230 mm
Durchmesser Messerwelle	70 mm
Anzahl Meser	3
Maße Messer	310 x 25 x 3 mm
Abricht- und Dickenhobel Breite	310 mm
Maximale Spanabnahme	4 mm
Vorschubgeschwindigkeit	6 m/min
Drehzahl Messerwelle	5200 RPM
Motorleistung 3 phasig (S6)	4,85 kW / 6,6 PS
Motorleistung 1 phasig (S6)	2,2 kW / 3 PS

Langlochbohrereinrichtung (Option)

Werkzeugaufnahme	0 - 16 mm
Verfahrweg	165 x 140 x 85 mm



NLX410 PRO



NLX410 PRO mit optionaler Ausstattung

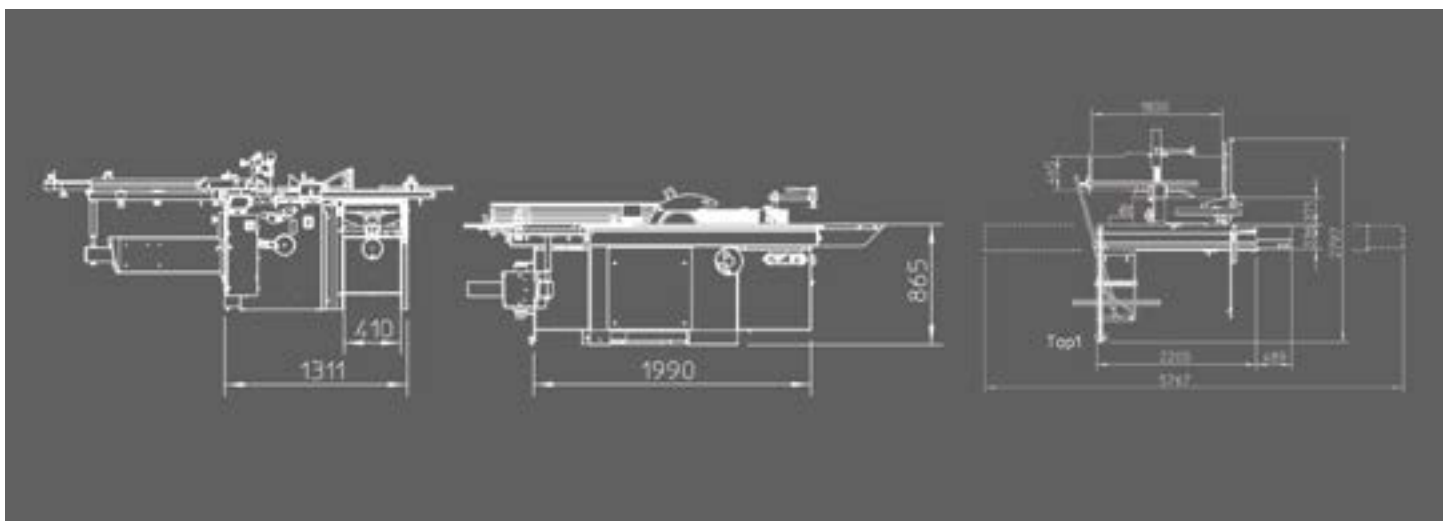
NLX410 PRO Technische Daten

Gewicht	850 kg
Spannung	230 V Mono / 230 V - 3 Phase
	400 V - 3 phase
Durchmesser Staubabsaugung	100 mm + 60mm auf Sägestutz
Säge	
Drehzahl Säge	4500 RPM
Durchmesser Sägeblatt und Bohrung	300 x 30 mm
Schnittiefe bei 90°	100 mm
Schnittiefe bei 45°	70 mm
Maße Gusseisentisch	1150 x 350 mm
Maße Formatschiebetisch	2200 mm (option 2800 mm) x 355 mm
Schnittlänge	2500 mm (option 3100 mm)
Schnittbreite am Parallelanschlag	900 mm
Motorleistung 3 phasig (S6)	4,85 kW / 6,6 PS
Motorleistung 1 phasig (S6)	2,2 kW / 3 PS
Vorritzerblatt	120 x 20 mm
Tischfräse	
Drehzahl Spindel	3000 / 6000 / 7500 / 10000 RPM
Durchmesser Fräsdorn	30 mm (option 50 mm)

Länge Fräsdorn	120 mm
Verfahrweg	140 mm
Maße Tischöffnung	180 mm
Motorleistung 3 phasig (S6)	4,85 kW / 6,6 PS
Motorleistung 1 phasig (S6)	2,2 kW / 3 PS

Abricht- und Dickenhobel	
Gesamtlänge Abrichttische	1800 mm
Maximale Durchlasshöhe	230 mm
Durchmesser Messerwelle	70 mm
Anzahl Messer	3
Maße Messer	410 x 25 x 3 mm
Abricht- und Dickenhobel Breite	410 mm
Maximale Spanabnahme	4 mm
Vorschubgeschwindigkeit	6 m/min
Drehzahl Messerwelle	5200 RPM
Motorleistung 3 phasig (S6)	4,85 kW / 6,6 PS
Motorleistung 1 phasig (S6)	2,2 kW / 3 PS

Langlochbohrereinrichtung (Option)	
Werkzeugaufnahme	0 - 16 mm
Verfahrweg	165 x 140 x 85 mm



XSD310



XSD310 mit optionaler Ausstattung

XSD310 Technische Daten

Gewicht	250 kg
Spannung	230 V Mono / 400 V - 3 Phase
Motorleistung 3 phasig (S6)	3 kW / 4 PS
Motorleistung 1 phasig (S6)	2,2 kW / 3 PS
Durchmesser Staubabsaugung	100 mm

Abricht

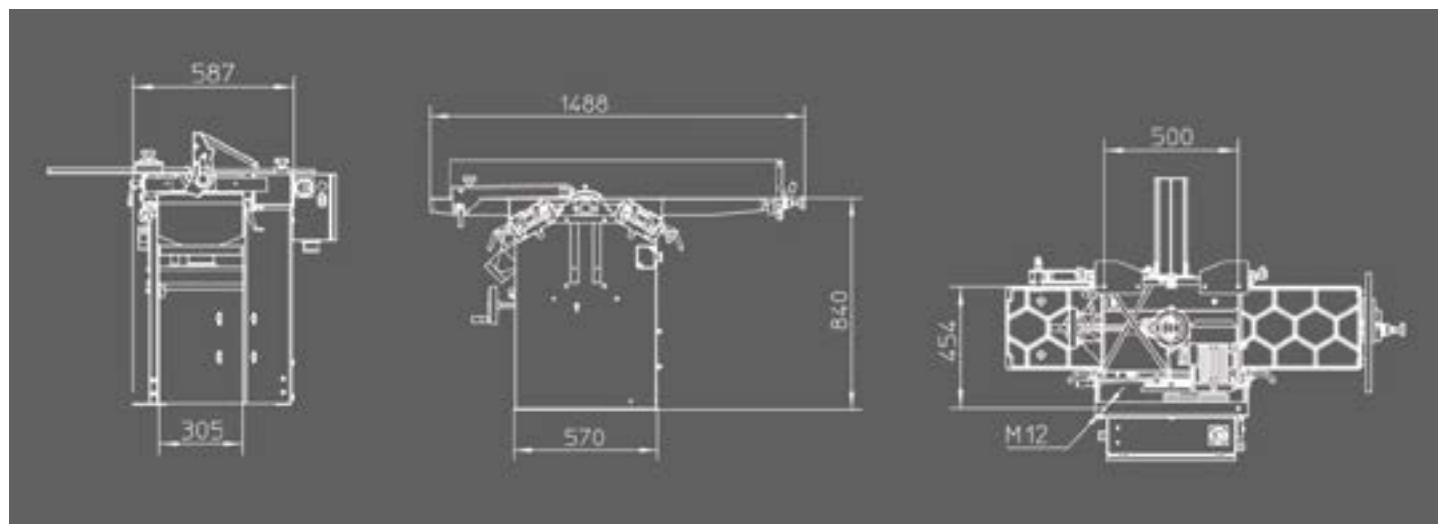
Abrichtbreite	310 mm
Gesamtlänge Abrichttische	1328 mm
Durchmesser Messerwelle	70 mm
Anzahl Messer	3
Maße Messer	310 x 25 x 3 mm
Drehzahl	5400 RPM
Maße Abrichtanschlag	1300 x 150 mm
Winkelverstellung Abrichtanschlag	90° - 45°
Maximale Spanabnahme	4 mm

Dickenhobel

Maße Dickenhobeltisch	430 x 310 mm
Maximale Durchlasshöhe	230 mm
Durchmesser Transportwalzen	30 mm
Maximale Spanabnahme	4 mm
Vorschubgeschwindigkeit	6 m/min.

Langlochbohrereinrichtung (option)

Werkzeugaufnahme	0 - 16 mm
Verfahrweg	165 x 140 x 85 mm



NXSD310



NXSD310 mit optionaler Ausstattung

NXSD310 Technische Daten

Gewicht	280 kg
Spannung	230 V Mono / 230 V - 3 Phase
	400 V - 3 - Phase
Motorleistung 3 phasig (S6)	3,72 kW / 5 PS
Motorleistung 1 phasig (S6)	2,2 kW / 3 PS
Durchmesser Staubabsaugung	100 mm

Abricht

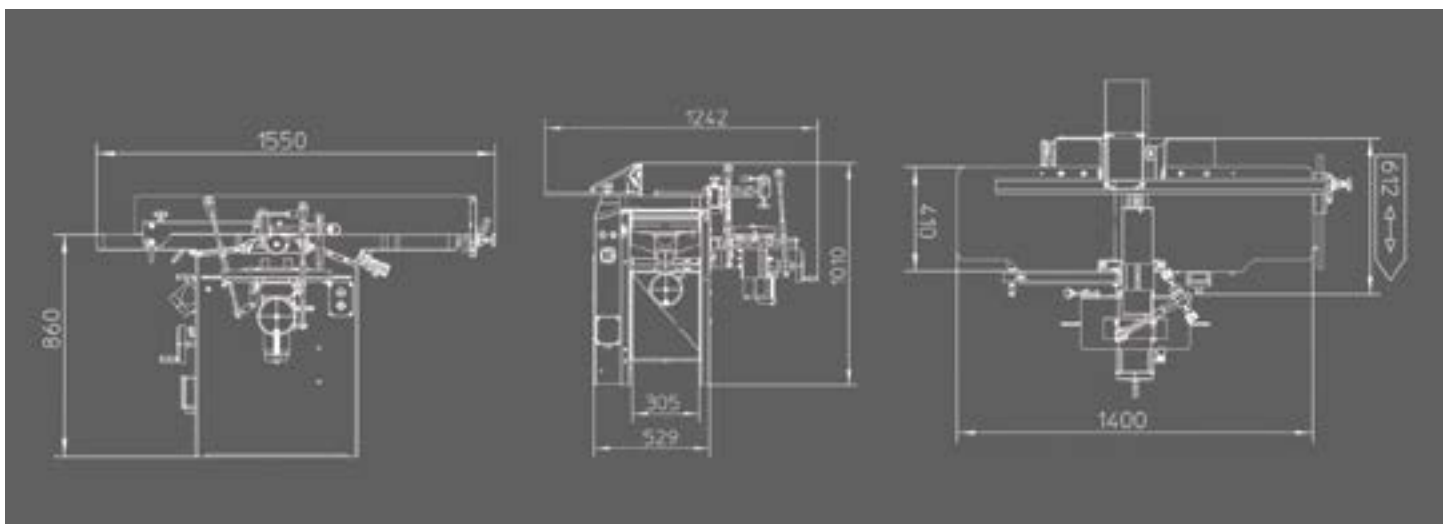
Abrichtbreite	310 mm
Gesamtlänge Abrichttische	1400 mm
Durchmesser Messerwelle	70 mm
Anzahl Messer	3
Maße Messer	310 x 25 x 3 mm
Drehzahl	5500 RPM
Maße Abrichtanschlag	1300 x 150 mm
Winkelverstellung Abrichtanschlag	90° - 45°
Maximale Spanabnahme	4 mm

Dickenhobel

Maße Dickenhobeltisch	430 x 310 mm
Maximale Durchlasshöhe	230 mm
Durchmesser Transportwalzen	30 mm
Maximale Spanabnahme	4 mm
Vorschubgeschwindigkeit	6 m/min.

Langlochbohrereinrichtung (Option)

Werkzeugaufnahme	0 - 16 mm
Verfahrweg	165 x 140 x 85 mm



NXSD410



NXSD410 mit optionaler Ausstattung

NXSD410 Technische Daten

Gewicht	350 kg
Spannung	230 V Mono / 230 V - 3 Phase
	400 V - 3 Phase
Motorleistung 3 phasig (S6)	4,85kW / 6,6 PS
Motorleistung 1 phasig (S6)	2,2 kW / 3 PS
Durchmesser Staubabsaugung	100 mm

Abricht

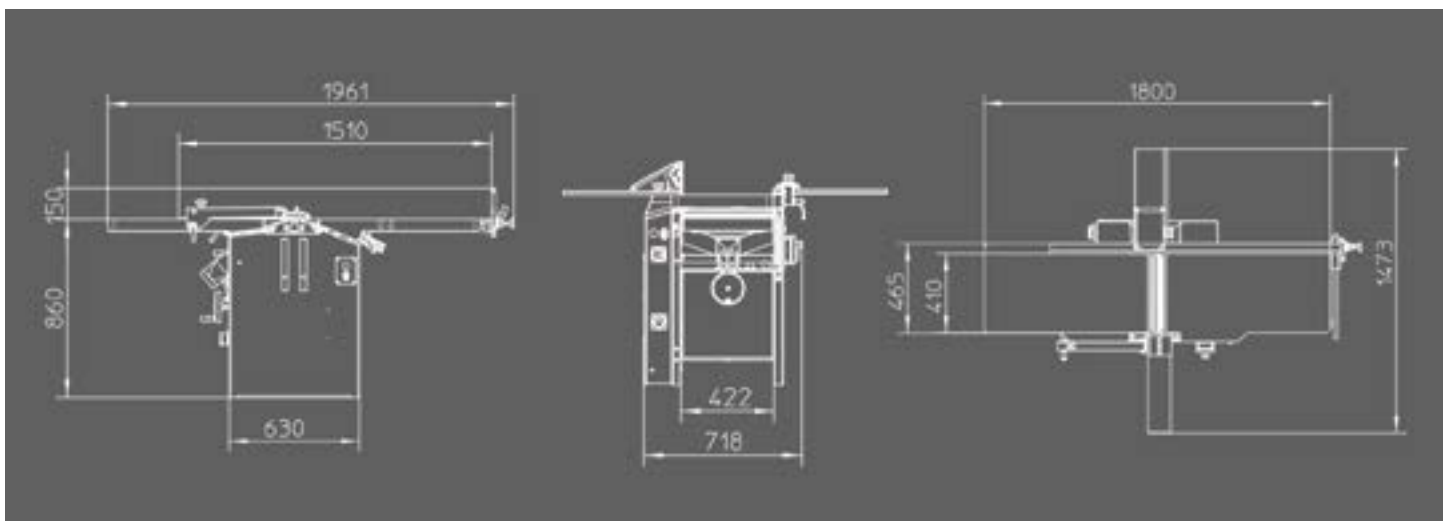
Abrichtbreite	410 mm
Gesamtlänge Abrichttische	1800 mm
Durchmesser Messerwelle	70 mm
Anzahl Messer	3
Maße Messer	410 x 25 x 3 mm
Drehzahl	5500 RPM
Maße Abrichtanschlag	1500 x 150 mm
Winkelverstellung Abrichtanschlag	90° - 45°
Maximale Spanabnahme	4 mm

Dickenhobel

Maße Dickenhobeltisch	600 x 410 mm
Maximale Durchlasshöhe	230 mm
Durchmesser Transportwalzen	30 mm
Maximale Spanabnahme	4 mm
Vorschubgeschwindigkeit	6 m/min.

Langlochbohrreinrichtung (Option)

Werkzeugaufnahme	0 - 16 mm
Verfahrweg	165 x 140 x 85 mm



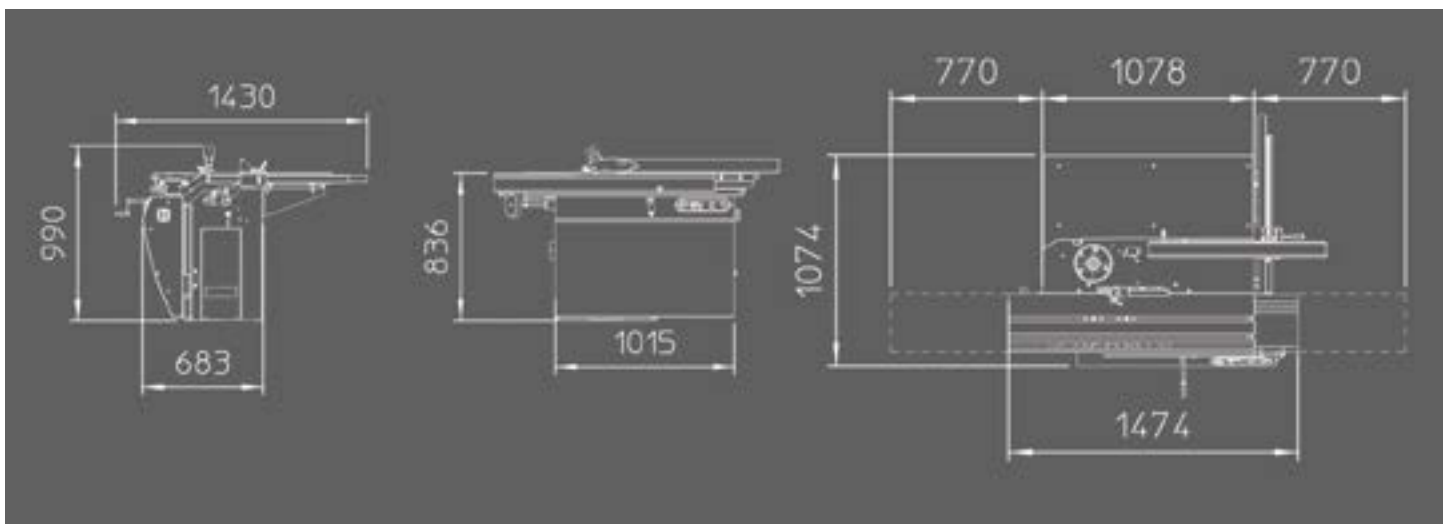


HXTZ mit optionaler Ausstattung

HXTZ Technische Daten

Gewicht	340 kg
Spannung	230 V Mono / 230 V - 3 Phase
	400 V - 3 Phase
Durchmesser Staubabsaugung	100 mm + 60mm auf Sägestutz
Säge	
Drehzahl Säge	4500 RPM
Durchmesser Sägeblatt und Bohrung	250 x 30 mm
Schnitttiefe bei 90°	85 mm
Schnitttiefe bei 45°	55 mm
Maße Gusseisentisch	1077 x 273 mm
Maße Formatschiebetisch	1450 mm x 320 mm
Schnittlänge	1200 mm
Schnittbreite am Parallelanschlag	660 mm
Motorleistung 3 phasig (S6)	2.94 kW / 4 PS
Motorleistung 1 phasig (S6)	2,2 kW / 3 PS

Fräse	
Drehzahl Spindel 400 V Maschine	3000 / 6000 RPM
Drehzahl Spindel 1 phasig	6000 RPM
Durchmesser Fräsdorn	30 mm
Länge Fräsdorn	120 mm
Verfahrweg	140 mm
Maße Tischöffnung	180 mm
Motorleistung 3 phasig (S6)	2.94 kW / 4 PS
Motorleistung 1 phasig (S6)	2,2 kW / 3 PS
Für schwere Fräswerkzeug ist die elektronische Motorbremse erforderlich	





NXTZ mit optionaler Ausstattung

NXTZ Technische Daten

Gewicht	395 kg
Spannung	230 V Mono / 230 V - 3 Phase
	400 V - 3 Phase
Durchmesser Staubabsaugung	100 mm
	+ 60 mm auf Sägestutz

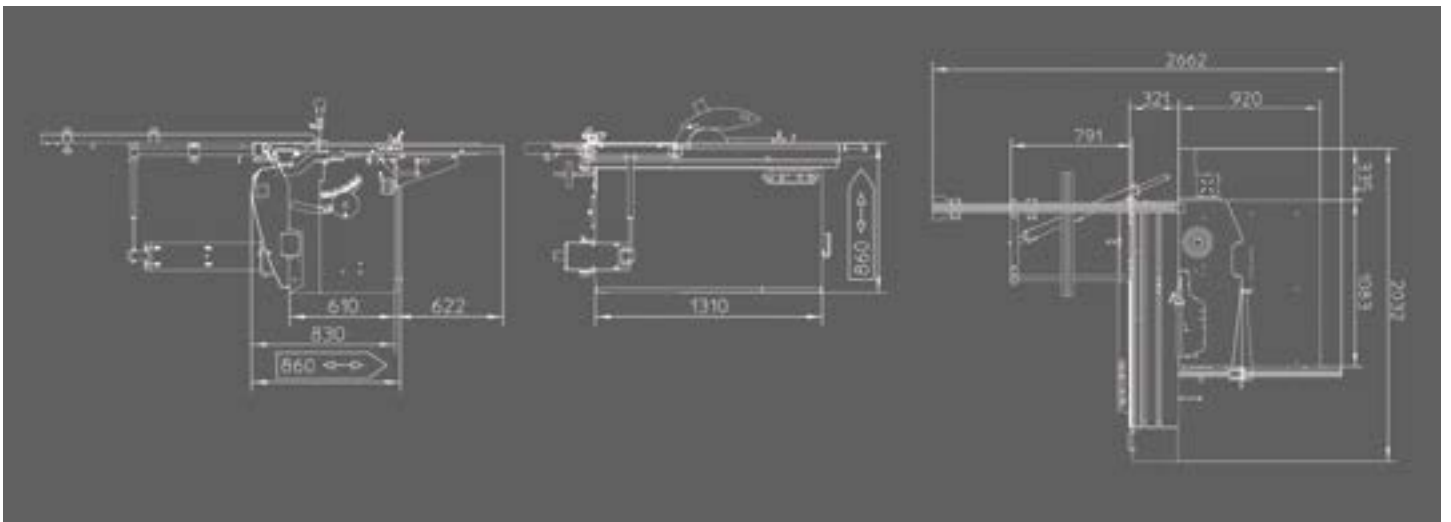
Säge

Drehzahl Säge	4500 RPM
Durchmesser Sägeblatt	315 x 30 mm / 250 x 30 mm mit montiertem Vorritzer

Vorritzereinheit (option)	100 x 20 mm
Schnitttiefe bei 45°/90° with 250 mm blade	50 mm / 75 mm
Schnitttiefe bei 45°/90° with 315 mm blade	70 mm / 107 mm
Maße Gusseisentisch	1150 x 405 mm
Maße Formatschiebetisch	1450 mm (option 2050 mm) x 320 mm
Schnittlänge	1600 mm (option 2500 mm)
Schnittbreite am Parallelanschlag	700 mm (option 1200 mm)
Motorleistung 3 phasig (S6)	3,72 kW / 5 PS
Motorleistung 1 phasig (S6)	2,2 kW / 3 PS

Fräse

Spindeldrehzahl Spindel 400 V Maschine	3000 / 6000 / 7500 / 10000 RPM
Spindeldrehzahl Spindel 1 phasig	3000 / 6000 / 7500 / 10000 RPM
Durchmesser Fräsdorn	30 mm (option 50mm)
Länge Fräsdorn	120 mm
Verfahrweg	140 mm
Maße Tischöffnung	180 mm
Motorleistung 3 phasig (S6)	3,72 kW / 5 PS
Motorleistung 1 phasig (S6)	2,2 kW / 3 PS





NLXTZ mit optionaler Ausstattung

NLXTZ Technische Daten

Gewicht	420 kg
Spannung	230 V Mono / 230 V - 3 Phase
	400 V - 3 Phase
Durchmesser Staubabsaugung	100 mm
	+ 60 mm auf Sägestutz

Säge

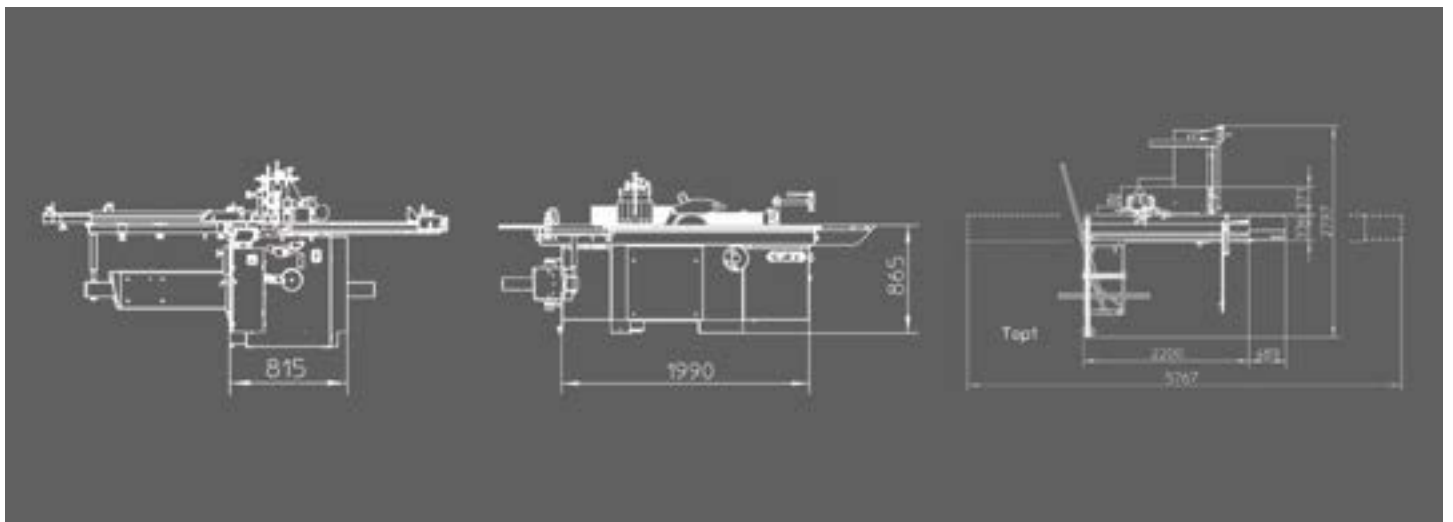
Drehzahl Säge	4500 RPM
Durchmesser Sägeblatt und Bohrung	300 mm max x 30 mm
Schnitttiefe bei 90° / 45°	100 mm / 70 mm
Maße Gusseisentisch	1150 x 350 mm
Maße Formatschiebetisch	2200 mm (option 2800 mm) x 355 mm
Schnittlänge	2500 mm (option 3100 mm)
Schnittbreite am Parallelanschlag	900 mm (option 1350 mm)
Motorleistung 3 phasig (S6)	4,85 kW / 6,6 PS (S6)
Motorleistung 1 phasig (S6)	2,2 kW / 3 PS

Vorritzereinheit

Durchmesser Sägeblatt und Bohrung	120 x 20 mm
Drehzahl Vorritzer	8200 RPM
Motorleistung 3 phasig (S6)	0,56 kW / 0,75 PS

Fräse

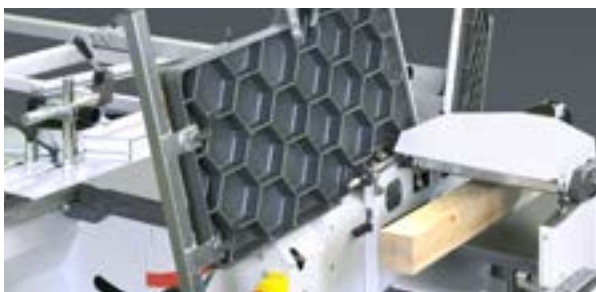
Spindeldrehzahl	3000 / 6000 / 7500 / 10000 RPM
Durchmesser Fräsdorn	30 mm (option 50 mm)
Länge Fräsdorn	120 mm
Verfahrweg	140 mm
Maße Tischöffnung	180 mm
Motorleistung 3 phasig (S6)	4,85 kW / 6,6 PS (S6)
Motorleistung 1 phasig (S6)	2,2 kW / 3 PS



Kombimaschinen bieten Anwendern den Vorteil alle Hauptverbreitungsfunktionen (Sägen, Fräsen, Abricht- und Dickenhobeln) auf kleinstem Raum und für kleines Geld zu vereinen.

Das bei Kombimaschinen oftmals umständliche, zeitintensive Wechseln von einer Funktion zur anderen wird dank des modernen Robland Designs zu einem Kinderspiel, sodass die Maschine binnen kürzester Zeit für den nächsten Bearbeitungsschritt bereit steht. Als Anwender gehen Sie keine Kompromisse ein: Robland Kombinationsmaschinen werden von den gleichen Ingenieuren konzipiert und im gleichen Werk gebaut, wie unsere Maschinen für Industrie und Handwerk. Sie müssen somit den gleichen Qualitätsprüfungen standhalten und den gleichen, hohen Ansprüchen genügen. Selbstverständlich gilt dies auch für die Versorgung mit Ersatzteilen, welche - roblandtypisch - auch lange Zeit nach dem Kauf der Maschine verfügbar bleiben.

Bei Robland haben Sie die Wahl! Entscheiden Sie sich für eine Robland Kombimaschine die von 4 (Säge, Fräse, Abricht- und Dickenhobel) bis hin zu 6 Funktionen (mit extra Langlochbohrereinrichtung und Zapfenshlitten) in einem Gerät vereint. Oder teilen Sie diese Funktionen auf zwei Maschinen auf durch die Wahl einer Maschine aus der TZ und der SD Reihe.



ALUMINIUM FORMATSCHIEBETISCH MIT BOSS

Die Formatschiebetische sind komplett anodisiert, was zu einer erhöhten Härte und somit zu einem verbesserten Schutz der Oberfläche führt. Das Robland-Lagersystem mit Hartstahlkugeln, die auf gehärteten Stahlrundstäben (BOSS) geführt werden, und das automatische Reinigungssystem sorgen für einen zu jeder Zeit reibungslosen Betrieb. Die eingesetzte Profilstruktur gewährleistet eine sehr hohe Torsion und Steifigkeit. In Kombination mit dem metallischen Kugellager ist gewährleistet, dass unsere Schiebetische auch nach Jahren intensiver Nutzung unter schwersten Lasten butterweich laufen.

SÄGEAGGREGAT

Das Sägeaggregat der NX und NLX Serie rotiert auf Schalen was sowohl eine reibungslose Bewegung sowie höchste Präzision gewährleistet.

AUSLEGERTISCH

Auf der HX PRO, NX und der NLX Serie wird der verstärkte Auslegerarm durch eine verwindungssteife Teleskopschwinge geführt, was stets höchste Präzision - auch bei schweren Lasten - gewährleistet.

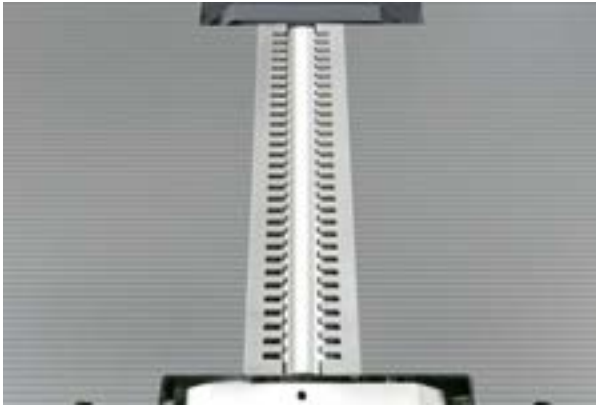
QUERANSCHLAG

Bereits im Einstiegssegment der HX310 PRO verwenden wir stabile Aluminiumprofile für den Queranschlag.

GUSSEISENTISCHE

Schwerer Gusseseisentische mit Honigwabenstruktur (auf NX und NLX Modellen) und gehobelter Oberfläche garantieren beste Stabilität bei höchster Präzision, ein Leben lang.

Die Hobeltische lassen sich nach hinten aufschwingen (Butterfly Wings) und erlauben so einfachen Zugriff auf den Dickenhobel.



VERBESSERTER KOMFORT

Die Mikrorillen in der gehobelten Tischoberfläche sorgen für beste Gleiteigenschaften der Werkstücke. Die Perforation am Ende der Tische, in der Nähe der Messerwelle (die sogenannten Flüsterlippen) sorgen für einen signifikant reduzierten Lärmpegel beim Arbeiten, was sowohl Anwendern, wie auch der Umwelt zu Gute kommt.



GROßER, STABILER ABRICHTANSCHLAG

Der große, hard anodisierte Abrichtanschlag macht Abrichten und vor allem Fügen zu einem Kinderspiel. Dank der speziellen schwenkbaren Halterung lässt sich der Anschlag mit Leichtigkeit in jedem beliebigen Winkel einstellen, ohne dass ein Spalt zwischen dem Anschlag und der Tischoberfläche entsteht.



TISCHERWEITERUNG & STÜTZTISCH FÜR VORSCHUBAGGREGAT

Die Gusstischerweiterung bietet zusätzliche Auflagefläche und Unterstützung bei Fräsarbeiten.

Der gusseiserne, "klappbare" Stütztisch bietet eine schnelle und einfache Montage von Vorschubaggregaten. (Standard bei den Serien NX und NLX, Option bei der Serie HX).



ANTI-TORSIONSROHR

Ein mit Beton gefülltes Torsionsrohr verleiht dem Rahmen eine erhöhte Steifigkeit, absorbiert Vibrationen und wirkt als Gegengewicht für die Belastung auf den Schiebetisch.



HANDRAD MIT ANALOGER MESSUHR FÜR DEN DICKENHOBEL

Das Handrad mit analoger Messuhr für den Dickenhobel bietet Anwendern ein spürbares Mehr an Komfort und Präzision beim Arbeiten. Im Gegensatz zum herkömmlichen an der Außenseite der Maschine angebrachten Lineal lassen sich verschiedene Werkstückdicken hiermit wiederholgenau und schnell einstellen.



HANDRAD MIT ANALOGER MESSUHR FÜR DIE TISCHFRÄSE

Ein Handrad mit analoger Messuhr steht auch zur Einstellung der Höhe der Frässpindel bei Fräsvorgängen zur Verfügung.



DIGITALANZEIGEN

Digitalanzeigen zur wiederholgenauen Einstellung des Parallelenschlags erleichtern die Einstellung erheblich und erlauben wiederholgenaues Arbeiten. Eine Feineinstellung erlaubt Anwendern das Wunschmaß genauestens zu treffen.



TERSA MESSERWELLE

Die TERSA Messerwelle (nicht für HX260) sorgt für ein zügiges und bequemes Wechseln der Messer, ohne aufwändige Einstellarbeiten.



SPIRALMESSERWELLE

Die Spiralmesserwelle (nicht für HX260) sorgt für einen reduzierten Lärmpegel beim Hobeln von Harthölzern.



HEAVY DUTY HAUBE MIT MABSTAB

Bei Maschinen des Typs NLX ist es möglich, auf der Fräsmaschine eine Hochleistungs-Abdeckkappe anzubringen um eine bessere Wiederholbarkeit und eine effektivere Staubabsaugung zu erzielen. Diese robuste Abdeckkappe nimmt auch Werkzeuge mit Durchmesser bis zu 250 mm.



VERFAHREINRICHTUNG

Mithilfe der aus zwei starren rollen und einer Hebedeichsel mit schwenkbarer Rolle bestehenden Verfahreinrichtung lassen sich ihre Maschinen mit Leichtigkeit verfahren (nicht verfügbar für NLX Pro)



LANGLOCHBOHREINRICHTUNG

Die Langlochbohreinrichtung besteht aus einem verfahrbaren Gusseisentisch und einem massiven Niederhalter. Zwei Hebel erlauben es den Tisch mitsamt aufgespanntem Werkstück präzise am Fräser entlang zu verfahren. Stopper stellen hierbei die Maßhaltigkeit des Langlochs sicher.



ZAPFENHERSTELLUNG

Die Zapfenhaube und der gusseiserne Zapfentisch mit Anschlag und Werkstückniederhalter gewährleisten präzises und sicheres Herstellen von Zapfen. Die Zapfenhaube erlaubt hierbei den Einsatz von Werkzeugen bis zu 260 mm Durchmesser (erfordert die optional erhältliche Motorbremse).



TISCHERWEITERUNG

Die extra Tischerweiterung für den Schiebetisch vereinfacht das Verarbeiten großer Platten.



RAV32 - BASIS MODELL VORSCHUB

- 3 Vorschubrollen
- Durchmesser 80 x 28 mm
- 4 Geschwindigkeiten: 5/6,5/8/11 m/min
- Armlänge 700 mm
- Gewicht 33kg



ROLLENBOCK

Rollenbock mit Zylinderrolle und Kugelleiste. Ein Fußpedal ermöglicht die komfortable Einstellung der Höhe.



MOBILE SPÄNE- UND STAUBABSAUGUNG

- Motorleistung : 1,1 kW (S1) 3 phasig oder 1 phasig
- Durchmesser Staubabsaugung: 120 mm or 100 mm
- Maximaler Druck : 2500 Pa
- Maximale Luftgeschwindigkeit : 47 m/s
- Maximaler Luftdrucksatz : 1900 m³/hr
- Filter Oberfläche : 2,5 m²
- Volumen Staubsack: 1,3 m³



GEHRUNGANSCHLAG

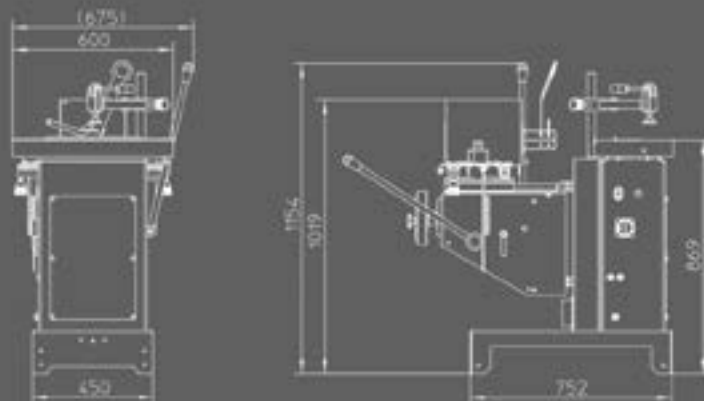
- Mit klappbaren Ablänganschlagbacken und Werkstückniederhalter



LBM mit optionaler Ausstattung

LBM Technische Daten

Gewicht	240 kg
Motorleistung (S6) 3 phasig	3 kW / 4 PS
Motorleistung (S6) 1 phasig	2,2 kW / 3 PS
Maße Arbeitstisch	600 x / 300 mm
Horizontaler Verfahrweg	180 mm
Maximale Bohrtiefe	150 mm
Vertikaler Verfahrweg	145 mm
Werkzeugaufnahme	16 mm (type: ER32/470E)
Drehzahl	3000 RPM (option: 1500/3000 RPM nur 3 phasig)
Erfordert geraden Langlochbohrer	



KOMBINIERTE MASCHINEN

ÜBERSICHT

4 – 6-fach Kombis

	HX260	HX310 PRO
Optionaler Zapfentisch und Langlochbohrereinrichtung	O	O
Maschine 1 phasig	O	O
Auslegertisch	-	S
Gehrungsanschlag mit Niederhalter	S	S

Motoren

Anzahl Motoren	3	3
Motorleistung (S6, 40% Einschaltdauer) 3 phasig	3 kW	3 kW
Motorleistung (S6, 40% Einschaltdauer) 1 phasig	2,2 kW	2,2 kW

Säge

Vorritzer Einheit	-	-
Durchmesser Hauptsäge (mm)	250	250
Max Schnitttiefe 90° (mm)	85	85
Max Schnittlänge standard (mm)	1200	1450
Max Schnittlänge optional (mm)	-	2100
Max Schnittbreite Standard Parallelanschlag (mm)	600	655
Parallelanschlag auf Rundstange	-	-
Digitalanzeige an Anschlagbacken und Parallelanschlag	-	-

Tischfräse

Durchmesser standard (mm)	30	30
Durchmesser optional (mm)	-	50
Geschwindigkeit (1000 rpm)	3/6	3/6
Wegklappbarer Tisch für Vorschubaggregat	O	O
Robuste Verschlusskappe	-	-
Bogenfräsanschlag	O	O

Abricht- und Dickenhobel

Breite Messerwelle (mm)	260	310
Messerwelle mit nachschärfbaen Messern	S	S
Tersasesserwelle	-	O
Spiralmesserwelle	-	O

4 – 6-fach Kombis

	HXTZ	NXTZ
Optionaler Zapfentisch	O	O
Optionale Langlochbohrereinrichtung	-	-
Maschine 1 phasig	O	O
Auslegertisch	-	S
Gehrungsanschlag mit Niederhalter	S	S

Motoren

Anzahl Motoren	2	2 + 1
Motorleistung (S6, 40% Einschaltdauer)	3 kW	3,7 kW (+ 0,6 kW)

Säge

Vorritzereinheit	-	O
Durchmesser Hauptsäge (mm)	250	315*
Max Schnitttiefe 90° (mm)	85	107
Max Schnittlänge standard (mm)	1200	1600
Max Schnittlänge optional (mm)	2100	2500
Max Schnittbreite Standard mit Parallelanschlag (mm)	600	700
Max Schnittbreite optional mit Parallelanschlag (mm)	-	1200
Parallelanschlag auf Rundstange	-	S
Digitalanzeige an Anschlagbacken und Parallelanschlag	-	O

Tischfräse

Durchmesser standard (mm)	30	30
Durchmesser optional (mm)	-	1 1/4" / 32 /50
Geschwindigkeit (1000 rpm)	3/6	3/4/7,5/10
Wegklappbarer Tisch für Vorschubaggregat	O	S
Robuste Verschlusskappe	-	O
Bogenfräsanschlag	O	O

Abricht- und Dickenhobel

Breite Messerwelle	-	-
Messerwelle mit nachschärfbaren Messern	-	-
Tersamesserwelle	-	-
Spiralmesserwelle	-	-

NX310 II	NX410 II	NLX310 PRO	NLX410 PRO
O	O	O	O
O	O	-	-
S	S	S	S
O	O	O	O
3 + 1	3 + 1	3 + 1	3 + 1
3,7 kW (+ 0,6 kW)	4,4 kW (+ 0,6 kW)	4,4 kW + 0,6 kW	4,4 kW + 0,6 kW
2,2 kW (+ 0,6 kW)	2,2 kW (+ 0,6 kW)	2,2 kW + 0,6 kW	2,2 kW + 0,6 kW
O	O	S	S
315*	315*	300	300
107	107	100	100
1600	1600	2500	2500
2500	2500	3100	3100
800	900	800	900
-	-	S	S
-	-	O	O
30	30	30	30
1 1/4" / 32 /50	1 1/4" / 32 /50	1 1/4" / 32 /50	1 1/4" / 32 /50
3/4/7,5/10	3/4/7,5/10	3/4/7,5/10	3/4/7,5/10
S	S	S	S
O	O	O	O
O	O	O	O
310	410	310	410
S	S	S	S
O	O	O	O
O	O	O	O
NLXTZ	XSD310	NXSD310	NXSD 410
O	-	-	-
-	O	O	O
-	O	O	O
S	-	-	-
S	-	-	-
2 + 1	1	1	4,4kW
4,4 kW + 0,6 kW	3,4 kW	3,7 kW	
S	-	-	-
300	-	-	-
100	-	-	-
2500	-	-	-
3100	-	-	-
900	-	-	-
1250	-	-	-
S	-	-	-
O	-	-	-
30	-	-	-
1 1/4" / 32 /50	-	-	-
3/4/7,5/10	-	-	-
S	-	-	-
O	-	-	-
O	-	-	-
-	310	310	410
-	S	S	S
-	O	O	O
-	O	O	O

FORMATKREISSÄGEN



NXZ



CZ300 II M



CZ SERIES



FZ SERIES



Z400 SERIES



Z500 SERIES

ABRICHT- UND DICKENHOBEL



NXSD310



SD410



SD510

ABRICHTHOBELMASCHINEN



KS410



S410



J510

DICKENHOBELMASCHINEN



D510



D630

LANGLOCHBOHRMASCHINEN



LBM

TISCHFRÄSEN



KBM



KT30 PRO



T120S



T120L



T120P



M500

TISCHKREISSÄGEN

KOMBIMASCHINEN



HX260



HX310 PRO



NX310/410 II



NLX310/410 PRO



NXTZ II



NLXTZ PRO

BESCHLAGBOHRMASCHINEN



BM21 PRO



BM3000

KANTENANLEIMMASCHINEN



KM575



Diese Broschüre dient ausschließlich zu Informationszwecken. Robland behält sich das Recht vor, Maschinenkonfigurationen und Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Standardkonfigurationen können sich im Laufe der Zeit und je nach Kaufort ändern. Bitte wenden Sie sich an Ihren Händler vor Ort, um genaue und aktuelle Informationen zu erhalten.

Robland NV
Kolvestraat 44
8000 Brugge - Belgium
Tel: +32 50 458 925
info@robland.com
www.robland.com



Follow us on Facebook
www.facebook.com/Roblandmachines



Follow us on Instagram
www.instagram.com/robland_nv



Follow us on YouTube
www.youtube.com/robland