

Das Dübelbohren in zwei Ebenen, in Verbindung mit dem 12 mm Raster, ermöglicht eine freie Bohrlochgestaltung sowie eine Verdübelung im Randzonenbereich dem Holzprofil angepaßt. Dies garantiert eine höchste Festigkeit der Dübelverbindung

Alle Arten von Rahmendübelungen
wie Längs- und Querrisen sowie Gehrungsrahmen für vielseitigsten Anwendungsbereich

Langlochfräsen für
Schloßkästen und Zapfen- Schlitzverbindungen

Verdübeln von Sprossen
in Fenster und Türen sowie

Verdübeln von Kämpfer und Setzholz

KONSTRUKTION:

- Stabiles Untergestell aus Stahlkonstruktion mit Späneabfuhr durch Schrägbett
- Kürzeste Abstände zwischen Werkstückauflage und Längs- sowie Querrührungen garantieren höchste Präzision
- Pneumatisches Heben und Senken des Bohrmotors über Parallelführung mit spielfrei geklemmten Kugellagerumlaufbuchsen.
- Bohrmotor in Parallelführung mittig gehalten, wichtig für höchste Präzision bei schwerer Beanspruchung in der maximalen Höhe der zweiten Bohrebene
- Wahlschalter für Senken und Heben aus Anwendungs- und Sicherheitsgründen unterhalb des Auflageschises
- Elektr. Ein- Ausschalter für Motorstart im Vorschubhebel integriert
- Optimal positionierter Vorschubhebel mit idealer Kraftübersetzung zum leichten Bohren
- Praxisgerechte Ablagetasse für Werkzeuge

ANSCHLAGSYSTEM:

- Idealer Mittelschlag für Dübeln von Längs- und Querrisen - dadurch können zwei Werkstücke in einer Aufspannung zugleich gebohrt werden
- Bohren von zwei Gehrungsrahmen mittels Zentralgehrungsanschlag in einer Aufspannung
- Höchste Präzision, da Mittelschlag und Gehrungsanschlag über Patbolzen und geschliffene Anschlagflächen verfügen
- Werkstückspannung über 2 pneumatische Sicherheitsspannzylinder mit 2 Handschiebeventilen; Jeder Zylinder kann einzeln gespannt oder entspannt werden
- Rasterschiene mit Teilung 12 mm aus einem Präzisions-Drehteil; drehbare Rastervelle Teilung 12 / 16 / 25 mm als Sonderzubehör
- Filmrastung auch auf Mitte Auflageschis möglich
- Anschlagstange mand für Mittelfrisbohrungen serienmäßig, spiegelbildlich numsetzbar von rechts auf links
- Einfaches und präzises Einstellen der beiden Bohrebenen mittels Digitalzählwerke
- Ideales System zur Bestimmung der exakten Bohrtiefe auch bei Verwendung von unterschiedlichen Bohrerlängen, mit Bohrtiefenskala
- Einfache und schnelle Umstellung von Dübeln auf Langlochfräsen
- Jederzeit spätere Ergänzung mit Mehrspindelbohrköpfen möglich



Abb. zeigt Maschine mit Sonderzubehör Werkstück-Hilfsauflagen schwenkbar

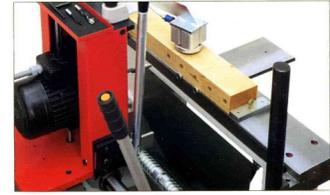
GANNOMat Junior 323



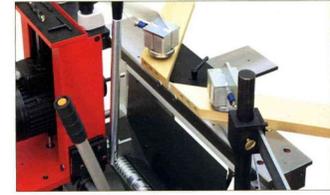
▲ Langlochfräsen



▲ Bohren von Längs- und Querrisen.



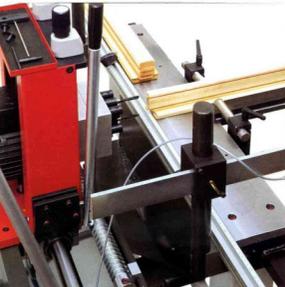
▲ Bohren von überbreiten Rahmen.



▲ Bohren von Gehrungsrahmen.



▲ Bohren in zwei Ebenen.

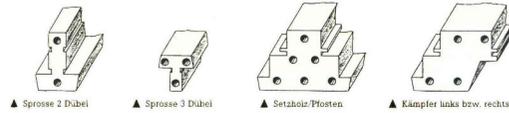


Die Junior 323 kann durch Ergänzung mit Sonderzubehören, je nach Bedarf erweitert werden.

Die Abbildung zeigt die Maschine mit: Pneumatischen Bohrvorschub, Spezialanschlagsystem, Werkstück-Hilfsauflagen schwenkbar, abschwengbare Seitenanschlüge sowie Bohrkopfaufnahme und 8-Spindel-Bohrkopf.

GANNOMat Junior 323

Anwendungsbeispiele



▲ Sprosse 2 Dübel ▲ Sprosse 3 Dübel ▲ Setzholz/Pfosten ▲ Kämpfer links bzw. rechts



▲ 3 oder 5-Spindel-Bohrkopf, Teilung 12 mm für Blockrahmen ▲ 3-Spindel-Bohrkopf für Sprosse ▲ 6-Spindel-Bohrkopf für Sprosse/Setzholz/Pfosten ▲ 8-Spindel-Bohrkopf für Sprosse/Setzholz/Pfosten/Kämpfer ▲ 7-Spindel-Bohrkopf für Sprosse/Setzholz/Pfosten/Kämpfer

TECHNISCHE DATEN:
Zweibackenfutter für Werkzeuge bis max. 20 mm Schaftdurchmesser.
Motor 1,5 kW, 380 V, 60 Hz
Spindelrehzahl 2800 U/min.
Positionverstellung für 2 Ebenen über Digitalzählwerk
pneumatisch 0-100 mm
Bohrlochtiefe 0-150 mm
Querraststellung 320 mm
Rastervelle Teilung 12 mm
Druckluftanschluß 6 bar
Gewicht ca. 250 kg
Platzbedarf ohne Anschlaglineal 1200 x 1100 x 1150 mm



Die neue Rahmendübel- und Langlochbohrmaschine zum Bohren in zwei Ebenen durch pneumatisches Heben und Senken des Bohrmotors bei einer Aufspannung



GANNOMat denn Qualität hat Zukunft
ERWIN GANNER Ges.m.b.H. & Co.KG · A-6410 TELFS · TIROL · AUSTRIA · ☎ +43/52 62-62 532 · Telefax +43/52 62-62 533-2

Unsere Maschinen unterliegen einer ständigen Weiterentwicklung - Technische Daten und Abbildungen sind daher unverbindlich. Our machines are subject to continuous further developments, hence the technical data and illustrations are not binding.