

L'invincibile

1952

EINE ERFOLGSGESCHICHTE

Einstieg in die Holzbearbeitungsbranche mit der Entwicklung und Fertigung der ersten Mehrfachkombimaschine.

Sofort hergestellt in großen Stückzahlen unter dem Markennamen L'invincibile wird diese Maschine berühmt für ihre Zuverlässigkeit und Qualität sowie für ihre Konkurrenzfähigkeit; solche Eigenschaften führen zu einem schnellen und weit verbreiteten Erfolg, zuerst in Europa und danach weltweit.

2006

STOLZ AUF UNSERE WURZELN RÜCKKEHR DER "L'INVINCIBILE" !

Die historische SCM Marke kehrt auf den Markt mit einer neuen Maschinenbaureihe für anspruchsvolle Handwerksbetriebe zurück, innovative Technologie und einen hohen Ausstattungsstandard, die allen Kundenansprüchen gerecht werden.

SCM



State Of The Art

Die L'invincibile Baureihe bestimmt ein neues Qualitätsniveau und profitiert von den Erfahrungen und Kenntnissen auf allen Sektoren der Holzbearbeitung als einer der führenden Hersteller von Holzbearbeitungsmaschinen weltweit.

Formatkreissäge	06
Tischfräse	14
Abrichthobelmaschine	20
Dickenhobelmaschine	22
Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine	26



APP Thundercut

Technologie, die sich jeder leisten kann

SCM Thundercut ist die SCM Optimierer/Ablaufsteuerung App für mobile Geräte, die eine Optimierung der Plattenoberfläche ermöglicht und den Bediener bei der Reihenfolge der auszuführenden Schnitte anleitet.

Schnelle Ausführung der Schnitte, weniger Materialverschwendung und keine Fehlermöglichkeit auch für weniger erfahrene Bediener!

Jetzt vom AppStore oder Google Play herunterladen:

SCM Thundercut



Sie können Ihre Formatkreissägen, Ihren Materialbestand und die verschiedenen Projekte, an denen Sie arbeiten, verwalten.



Der 3D-Ablaufsteuerer schlägt dank seiner einfachen und intuitiven Grafik die richtigen Maschineneinstellungen für jeden auszuführenden Schnitt vor.



Die App kann auf Formatkreissägen, Formatkreissägen mit mobilem Sägeaggregat, Säge-Fräsmaschinen und Kombinierte Universalmaschinen verwendet werden (jede neue Maschine wird den QR-Code zur Aktivierung der App haben).

SCM STANDARDMASCHINEN, NOCH MEHR GARANTIERTE QUALITÄT

Seit 1952 ist SCM führend in der Entwicklung und Produktion von Holzbearbeitungsmaschinen.

Wir nähern uns dem 70. Jahrestag der Firmengeschichte und bieten unseren Kunden das Wissen und die fortschrittlichen Technologien, die die Standardmaschinen **L'invincibile**, **class** und **nova** auszeichnen. Unterschiedliche Baureihen, vereint durch feste Punkte, die für uns wesentlich sind: Leistung, Bedienkomfort und zertifizierte Qualität. Wir glauben so sehr an die Zuverlässigkeit unserer Maschinen, dass wir unseren Kunden die Gelegenheit einer **2-jährigen Garantieverlängerung*** anbieten. Eine zusätzliche Sicherheit für kleine Handwerksbetriebe und Schreinereien, die in SCM den idealen Partner für das Wachstum ihres Unternehmens sehen.

Um die 2-Jahres-Garantieverlängerung zu aktivieren, ist es notwendig, die Maschine online auf der Webseite zu registrieren:
scmwood.com/garantieverlangerung

*Informieren Sie sich auf der Website über die Modelle der Maschinen, die für die Initiative in Frage kommen:
scmwood.com/standardmaschinen



FORMATKREISSÄGE

BEDIENERUNTERSTÜTZUNG: EIN EINZIGER SCHNITT - DER RICHTIGE.

Auf dem großen Bildschirm erscheinen für den Bediener ständig die Angaben für die korrekte Schnittkonfiguration. Das gewünschte Werkstück kann mit höchster Genauigkeit bearbeitet werden, ohne Berechnungen oder Probeschnitte, auch bei komplexen Winkelschnitten oder Schifterschnitten mit geneigtem Sägeblatt und geschwenktem Anschlag (Dank automatischem Längenausgleich und Winkelberechnungen...).

WIRELESS: WENN DIE TECHNIK WIRKLICH HILFT.

Die elektronische Steuerung mit dem integrierten, kabellosen System aktualisiert das Positionsmaß der drei Anschläge bei jedem Winkel in Echtzeit und zeigt immer die tatsächliche Abmessung des gewünschten Werkstücks an.

FULL SUPPORT: PRÄZISIONSMECHANIK.

Vollflächige Auflage der Werkstücke sowohl bei Besäum- als auch bei extremen Winkelschnitten dank der speziellen Konstruktion (SCM Patent) mit Schwenkung um einem einzigen Drehpunkt, wodurch dauerhaft eine hohe Zuverlässigkeit gewährleistet wird. Selbst bei schweren und großformatigen Platten ist die Ausführung aller Winkelschnitte (von +50° bis -50°) möglich. Der "Quick Lock" Besäumrahmen mit Schnellwechselsystem und die ausziehbare Auflagerolle vervollständigen die reichhaltige Ausstattung und erfüllen alle Kundenanforderungen. Schwenkbarer Rahmen für Gehrungsschnitte.

- ⊕ Bequemes Arbeiten**
- ⊖ Zwischenfälle**

Invincibile





scm



Linea 100



FORMATKREISSÄGE



BESÄUMWAGEN: HÖCHSTE SCHNITTQUALITÄT. AUF LANGE SICHT GARANTIRT.

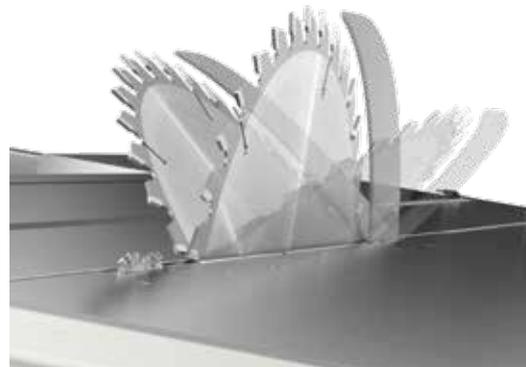
Der Wagen muss niemals eingestellt werden und trägt durch seine Struktur mit Führungen mit einem speziellen Bogenschliff (exklusive und patentierte Lösung von SCM), vier mal höhere Lasten und bietet somit eine dauerhaft zuverlässige Präzision.

- spielfrei und auf Dauer einstellungsfrei
- höhere Tragfähigkeit
- Toleranz $\pm 0,05$ mm auf der gesamten Besäumlänge des Sägewagens für eine maximale Schnittqualität und Führungsgenauigkeit

BEIDSEITIG SCHWENKBARES SÄGEAGGREGAT: MAXIMALE SCHNITTHÖHE OHNE KOMPROMISSE.

Die SCM Lösung ermöglicht den Einsatz von einem 550 mm Durchmesser Sägeblatt ohne Vorritzer, oder den gleichzeitigen Einsatz von einem 450 mm Durchmesser Sägeblatt und einem 160 mm Vorritzer, für 90° und $\pm 46^\circ$ geneigte Schnitte, und gewährleistet somit die besten Leistungen bei beschichteten Platten oder Elementen aus Massivholz.

L'invincibile si x



AUTOMATISCHES EINSTELLSYSTEM FÜR DEN SÄGEBLATTSCHUTZ: INNOVATIONEN IM DIENSTE DES BEDIENERS.

Der Sägeblattpendelschutz wird über das exklusive **AP System** je nach Sägeblattschwenkung positioniert (SCM Patent). Dies macht den Wechsel zwischen Schnitten mit verschiedenen Neigungen noch schneller und sicherer, ohne dass der Bediener die Maschineneinstellungen manuell ändern muss.

L'invincibile si x



08



UNVERGLEICHLICHE ZUVERLÄSSIGKEIT UND TECHNIK.

10 Jahre SCM-Garantie für das Führungssystem des Sägewagens.

- ⊕ Zuverlässigkeit
- ⊖ Wartungsarbeiten

L'invincibile

KONSOLE EYE-S: DIE ANNEHMLICHKEIT, ALLE FUNKTIONEN ÜBER DIE STEUERUNG ABZURUFEN.

Das neue Bedienpult mit attraktivem Design ermöglicht eine einfache und intuitive Programmierung der Maschine, indem der 15" Farbbildschirm mit Touchscreen-Funktion und die **Maestro** active Benutzeroberfläche kombiniert werden.

Hauptfunktionen:

- Verbindung zwischen Maschinen, die zum gleichen Unternehmensnetz gehören, und Bereitschaft für **Industrie 4.0**
- gemeinsame Nutzung von Arbeitsprogrammen und Werkzeugdatenbanken
- Überwachung der Aktivitäten und Erstellung von Berichten über die Maschinennutzung
- Verbindung mit **SCM Thundercut** (Optimierer/Ablaufsteuerung App)
- Eigendiagnose, Teleservice und Link zur Fehlerbehebung



09

TELESKOPARM: LEICHTGÄNGIGE FÜHRUNG.

Der Teleskoparm ist aus einem großflächigen Strangpressteil und mit einer Linearführung mit Kugelumlaufrollführungen ausgestattet und gewährleistet folgende Vorteile:

- gleichmäßige leichtgängige Führung des Werkstücks während der Bearbeitung
- kein Spiel, keine Geräusche
- staubgeschützt
- wartungsfrei



⊕ Genauigkeit
⊖ Berechnungen

FORMATKREISSÄGE

MAXIMALER BEDIENUNGSKOMFORT DURCH DIE MASCHINENGESTELL INTEGRIERTE SCHUBLADE FÜR SÄGEBLÄTTER.

Komplett mit 4 Ablagen, die mit Beschriftungen versehen werden können, für den einfachen Austausch der Blätter.



**LED-BELEUCHTUNG DES VORRITZERBE-
REICHS: SICHERHEIT AN ERSTER STELLE.**

Wenn das Vorritzgerät in Betrieb ist, zeigen hocheffiziente LEDs den Gefahrenbereich in der Nähe des Vorritzgeräts optisch an und machen die Maschine noch sicherer.

**LASERGERÄT:
KEINE FEHLER.**

Laserlicht für die Werkstückausrichtung zur Schnittlinie.



⊕ Zweckmäßigkeit
⊖ Zwischenfälle

Invincibile



DREHBARER TABLETSTÄNDER AN BEDIENPULT MONTIERT: TOTALE ERGONOMIE.

Kompatibel mit Tablet von 7" bis 13".
Komplett mit USB-Anschluss für die Stromversorgung an Bedienpult.



11

TABLETSTÄNDER AUF BESÄUMWAGEN: EXTREM EINFACH.

Kompatibel mit Tablet von 8" bis 11".

BELEUCHTUNGSLAMPE: BENUTZERFREUNDLICH.

Die hocheffiziente LED-Lampe, die sich unter dem Display des Bedienpult befindet, verbessert die Sicht des Bedieners auf den Arbeitsbereich.



⊕ Qualität
⊖ Zeitverschwendung

FORMATKREISSÄGE

	SI X	SI 5	SI 3	
Ausstattung				
Elektronische Steuerung "eye-S" 15"	S	S	S	
"SCM Thundercut" Optimierer/Ablaufsteuerung App	S	S	S	
Schwenkbares Bedienpult über Tisch	S	S	S	
Elektronische Einstellung des Vorritzaggregats	0*	S	S	
Automatischer Parallelanschlag mit Verstellung über Schraube und lineare Kugelumlauführung	S	S	S	
Ein- und Ausschalter im Besäumwagen integriert	S	S	S	
"Complex" Vorrichtung	-	S	S	
Längsanschlag mit LCD-Anzeigen	S	0	0	
"Full Support / Wireless"	S	0	0	
Schnellspannung des Hauptsägeblatts	S	0	0	
LED-Beleuchtung des Vorritzerbereichs	0	0	0	
"Dado" Funktion	-	0	0	
Inverter für elektronische Drehzahlregelung des Hauptsägeblatts	S	0	0	
Drehbarer Tableständer an Bedienpult montiert	0	0	0	
Tableständer auf Besäumwagen	0	0	0	
Laserggerät	0	0	0	
Beleuchtungslampe	0	0	0	
Im Maschinengestell integrierte Schublade für Sägeblätter	0	0	-	
"SavEnergy" System für die intelligente Verwaltung der Maschine und die Reduzierung des Energieverbrauchs	0	0	0	
Barcode Leser	0	0	0	
Technische Daten				
Formatschnitte mit Wagen 3200	mm	3200x3200	3200x3200	3200x3200
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	1500	1500	1500
Max. Schnitthöhe bei 90°	mm	200	200	140
Max. Schnitthöhe bei 45°	mm	130	130	97
Max. Schnitthöhe bei -45°	mm	105	-	-
Hauptsägeblattmotorleistung	kW	9	7	7
Vorritzer Motorleistung	kW	1,3	1,3	1,3

* Vorritzeraggregat auf Anfrage

S Standard
O Option



Invincibile



TISCHFRÄSE

HÖCHSTE BEARBEITUNGSQUALITÄT.

Garantiert schwingungs- und vibrationsfreie Bearbeitung dank der stabilen und völlig symmetrischen Struktur und der eingesetzten Qualitätsmerkmalen. Elektrospindel über Inverter gesteuert für eine stufenlose elektronische Drehzahlregelung von 900 U/min bis 12.000 U/min mit maximaler Leistung bereits ab 3.400 U/min.

14

- ⊕ Kundenzufriedenheit
- ⊖ Zeitverschwendung

Invincibile



TISCHFRÄSE

ELEKTROSPINDEL: UNVERGLEICHBARE PRÄZISION UND ZUVERLÄSSIGKEIT AUF DAUER.

Die exklusive Motoreinheit besteht aus einer Elektroschneidspindel, die eigens für schwere Fräsarbeiten entwickelt worden ist. Der Direktantrieb der Elektroschneidspindel macht Wartungsarbeiten überflüssig, wie sie bei den herkömmlichen Systemen mit Keilriemenantrieb nötig sind. Staubfreie Arbeitsumgebung und sauberer Maschinenbereich dank des leistungsfähigen Absaugsystems mit seitlichen Absaugstutzen.

WENIGER RÜSTZEITEN.

Rasche und einfache Feineinstellung durch das exklusive System zur Einstellung des Fräsaggregats (SCM Patent), das es ermöglicht, die Höhe des Werkzeugs bei schräger Spindel und die Vertikalposition unabhängig voneinander zu positionieren. Spitzenleistungen dank der fortschrittlichen Technologie: Kugelumlaufspindeln und Linearführungen als Garantie für totale Schwingungsfreiheit und Verschleißfestigkeit, und darum geringe Wartungskosten (Zentralschmierung).



- ⊕ Technologie
- ⊖ Wartungsarbeiten

Invincibile

KONSOLE EYE-S: DIE ANNEHMLICHKEIT, ALLE FUNKTIONEN ÜBER DIE STEUERUNG ABZURUFEN.

Das neue Bedienpult mit attraktivem Design ermöglicht eine einfache und intuitive Programmierung der Maschine, indem der 15" Farbbildschirm mit Touchscreen-Funktion und die **Maestro** active Benutzeroberfläche kombiniert werden.

Hauptfunktionen:

- Verbindung zwischen Maschinen, die zum gleichen Unternehmensnetz gehören, und Bereitschaft für **Industrie 4.0**
- gemeinsame Nutzung von Arbeitsprogrammen und Werkzeugdatenbanken
- Überwachung der Aktivitäten und Erstellung von Berichten über die Maschinennutzung
- Eigendiagnose, Teleservice und Link zur Fehlerbehebung

WERKZEUGERKENNUNGSSYSTEM: SICHER UND SCHNELL EINZURICHTEN.

Durch dieses System ist keinerlei manuelle Tätigkeit zum Einrichten für die Bearbeitung mehr nötig – alle Bearbeitungsdaten werden automatisch ermittelt. Größere Sicherheit für den Bediener: Werkzeugarchiv und Programmdatenbank kommunizieren und schließen gefährliche Fehlbedienungen aus. Einfache Datenerfassung = weniger Fehler = sofort betriebsbereit.

BEDIENERFÜHRUNG: DIE ANWENDUNGEN WERDEN EINFACHER UND PRÄZISER.

Für jedes Werkzeug ist es möglich, die Maschine ohne Berechnungen oder Programmerstellung neu zu positionieren dies dank der Möglichkeit, den Nullpunkt auf drei verschiedenen Positionen des Werkzeugprofils bestimmen zu können. Für die häufigsten Bearbeitungen können die Abmessungen des gewünschten Profils eingestellt und das passende Werkzeug ausgewählt werden. Die Steuerung erzeugt automatisch ein entsprechendes Programm für die jeweilige Bearbeitung.



⊕ Sicherheit
⊖ Fehler

TISCHFRÄSE

	/TI 7	/TI 5	/TF 5	
Ausstattung				
Elektronische Steuerung "eye-S" 15"	S	S	S	
Schwenkbares Bedienpult über Tisch	S	S	S	
"Flex" Fräsanschlag mit automatischer Einstellung	S	S	S	
Aluminiumschlagbacken	S	S	S	
"Fast" Tischeinlage, manuell einstellbar	-	S	S	
"Fast" Tischeinlage, CNC-gesteuert	S	O	O	
Inverter für Drehzahleinstellung von 900 bis 12.000 U/min	S	S	O	
Elektrospindel 7,5 kW	S	S	O	
Elektrospindel 11 kW	O	O	O	
Werkzeugschnellwechselsystem mit HSK 63B Werkzeugaufnahme	S	O	O	
Werkzeugschnellwechselsystem mit HSK 63E Werkzeugaufnahme	O	O	O	
Automatisches Werkzeuerkennungssystem	S	-	-	
Auswechselbare Frässpindel MK5	-	S	S	
Schnelle Werkzeugspannung "T-SET"	-	O	O	
Vorschubsupport mit manueller Einstellung	O	O	O	
Vorschubsupport mit automatischer Einstellung	O	O	O	
Ausführung "LL" Arbeitstisch mit 2 Tischverlängerungen zum Profilieren	O	O	O	
Ausführung "TL PRO-10" zum Zapfenschneiden/Schlitzten und Profilieren	O	O	O	
Glasleisten - Sägeaggregat	O	O	O	
"SavEnergy" System für die intelligente Verwaltung der Maschine und die Reduzierung des Energieverbrauchs	O	O	O	
Barcode Leser	O	O	O	
Technische Daten				
Arbeitstischabmessungen	mm	1200x750	1200x780	1200x730
Schwenkbereich der Frässpindel	Grad	±45,50°	±45,50°	-
Frässpindeldrehzahl	U/min	900÷12.000	900÷12.000	3000÷4500÷6000÷7000÷10000
Hub des Fräsanschlags	mm	250 (von -125 bis +125)	250 (von -125 bis +125)	250 (von -125 bis +125)

S Standard
O Option

Invincibile



ABRICHTHOBELMASCHINE

ARBEITSTISCHVERSTELLUNG ÜBER EIN PARALLELOGRAMM: DAUERHAFTE PRÄZISION.

Bearbeitung in voller Sicherheit mit der Einlauftischverstellung über ein Parallelogramm, für einen konstanten Abstand zwischen dem Tisch und der Messerwelle. Das System funktioniert direkt über spezielle Gelenke; damit wird die Belastung auf dem Tisch für dauerhafte Standfestigkeit und Parallelität vermieden.

KONKAV-/KONVEXFUNKTIONEN: SICHERN PERFEKTES VERLEIMEN.

Die zur Verfügung stehenden Einstellungen ermöglichen das perfekte Verleimen der Werkstücke mit optimalen Verbindungen und ohne dass die Verbindung sichtbar ist. Diese Funktion ist besonders bei der Bearbeitung langer Werkstücke nützlich.

- ⊕ Zuverlässigkeit
- ⊖ Wartungsarbeiten



Invincibile



DICKENHOBELMASCHINE

VORSCHUBWALZEN MIT GLIEDERDRUCKBALKEN: FÜR EINE PERFEKTE ENDVERARBEITUNG.

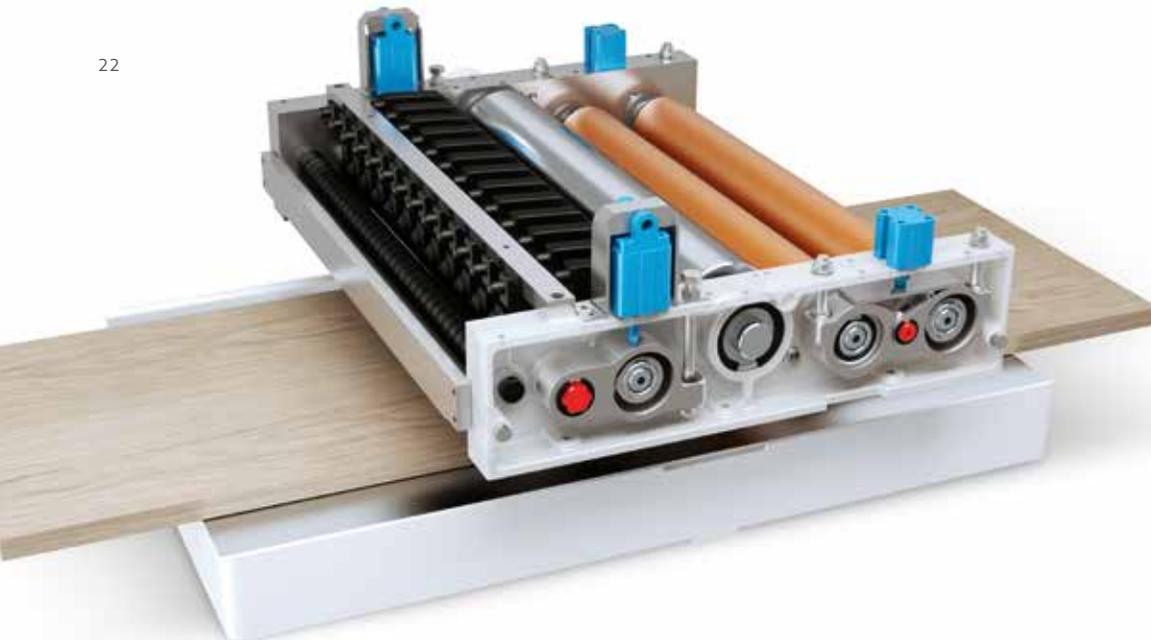
Keine Stillstand oder Markierung des Werkstücks dank des Vorschubsystems mit drei Vorschubwalzen und Gliederdruckbalken, für eine absolut lineare Bewegung.

VORSCHUBWALZEN MIT SCHNELLWECHSELSYSTEM: EINE EINZIGE MASCHINE FÜR JEDEN BEDARF.

Perfekte Endbearbeitung durch den einfachen und raschen Austausch der Walzen, der es ermöglicht, den Vorschub der Maschine auch an besondere Anforderungen anzupassen, wie zum Beispiel bei kleinsten Abtragungen an Edelhölzern und/oder bei Bearbeitungen, bei denen gleichzeitig mehrere Werkstücke unterschiedlicher Stärke verarbeitet werden.

⊕ Qualität
⊖ Zeitverschwendung

22



Linvincibile

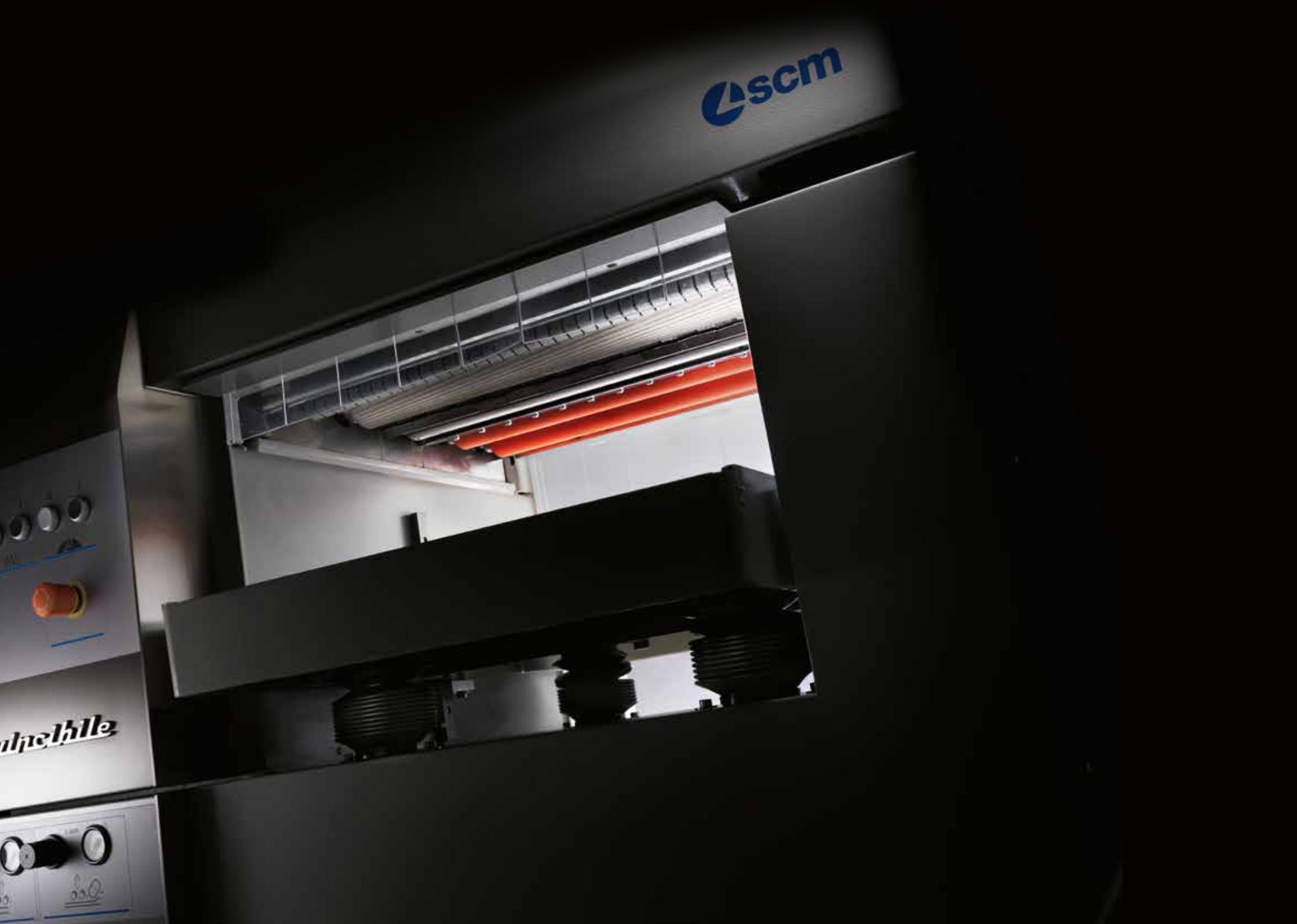


scm

multihile

0 100

0 100



ABRICHTHOBELMASCHINE DICKENHOBELMASCHINE

/F 7

Ausstattung	
Schwenkbares Bedienpult über Tisch	S
Motorische Einstellung des Aufgabebereiches	S
Elektronische Digitalanzeige für die Spanabnahme	S
Konkav-/Konvexfunktionen	S
Im Maschinenständer integrierte Schutzvorrichtung der Hobelwelle	S
Im Maschinenständer integrierte "Smart Lifter" Schutzvorrichtung	O
Schwenkbarer Hilfsanschlag	S
Monoblockmesserwelle mit "Tersa"-Wendemessern	O
"Xylent" Spiralhobelwelle	O
Technische Daten	
Nutzbare Arbeitsbreite	mm 520
Gesamttischlänge	mm 3008
Messerwelle Durchmesser	mm 120
4 Messer	mm 35x3x520
Abmessungen des Abrichtanschlags	mm 1500x175
Hauptmotorleistung	kW 7

/S 7

Ausstattung	
Elektronische Steuerung "Ready"	S
Automatische Einstellung der Arbeitshöhe	S
Vorschubgeschwindigkeit von 4 bis 20 m/min elektronisch regelbar	S
Erste Einzugswalze aus Stahl spiralförmig gezahnt	S
Erste gummibeschichtete Einzugswalze	O
Erste Einzugswalze aus 2 Gummimischungen	O
Erste Gliedereinzugswalze aus Stahl	O
2 gummibeschichtete Vorschubwalzen im Auslauf	S
Unabhängige pneumatische Druckregulierung der Vorschubwalzen im Einlauf/Auslauf	S
Dickentisch mit zwei Tischwalzen ohne Antrieb	O
Monoblockmesserwelle mit "Tersa"-Wendemessern	O
"Xylent" Spiralhobelwelle	O
Dickentischverlängerung zur Verwendung beim Ein- oder Auslauf	O
Technische Daten	
Arbeitstischabmessungen	mm 640x1000
Max. Arbeitshöhe	mm 300
Min. Arbeitshöhe	mm 3,5
Messerwelle Durchmesser	mm 120
4 Messer	mm 35x3x640
Durchmesser der Vorschubwalzen	mm 85
Hauptmotorleistung	kW 9
Leistung der Vorschubmotors	kW 1,3

S Standard
O Option





ABRICHT- UND DICKENHOBELMASCHINE

SCHNELLUMRÜSTSYSTEM ZUM ÖFFNEN DER TISCHE: SCHNELLIGKEIT, ERGONOMIE UND SICHERHEIT.

Die Art der Bearbeitung zu wechseln, zum Beispiel vom Abrichten zum Dickenhobeln, ist durch die zwei Tasten, die sich an der Vorderseite der Maschine befinden, ganz einfach, sicher und mühelos. Nicht nur heben sie automatisch die Arbeitstische, sondern sie platzieren auch die entsprechende Absaughaube und die Schutzeinrichtungen.

26

- ⊕ Zweckmäßigkeit
- ⊖ Zwischenfälle

Invincibile

25





ABRICHT- UND DICKENHOBELMASCHINE

FS 7

Ausstattung

Elektronische Steuerung "Ready"	S
Automatische Einstellung der Arbeitshöhe	S
Schnellumrüst-System zur Umstellung von Abricht- auf Dickenbearbeitungen	S
Erste Einzugswalze aus Stahl spiralförmig gezahnt	S
Erste Gliedereinzugswalze aus Stahl	O
Gummibeschichtete Vorschubwalze im Auslauf	S
Dickentisch mit 2 Tischwalzen ohne Antrieb	O
Schwenkbarer Hilfsanschlag	O
Monoblockmesserwelle mit "Tersa"-Wendemessern	O
"Xylent" Spiralhobelwelle	O
Dickentischverlängerung zur Verwendung beim Ein- oder Auslauf	O

Technische Daten

Arbeitstischabmessungen	mm	520x900
Max. Arbeitshöhe	mm	250
Min. Arbeitshöhe	mm	3
Messerwelle Durchmesser	mm	120
Durchmesser der Vorschubwalze	mm	67
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	5-8-12-18
Hauptmotorleistung	kW	9

- S Standard
- O Option



Linvincibile





L'invincibile

SCM GROUP SPA
via Emilia, 77
47921 Rimini - Italy

via Casale, 450
47826 Villa Verucchio
Rimini - Italy

scm@scmgroup.com
www.scmwood.com





In diesem Katalog sind die Motorleistungen in S6 angegeben, wenn nicht anders angezeigt. In diesem Katalog sind die Maschinen in CE-Ausführung und mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

Invincibile

State Of The Art

REV.03 - 09.2021 - MIC STUDIO



00L0365444D